

Kalite Yetmez



U N I K O N

1988 yılında faaliyete geçen Unikon Metalurji ve Kimya; eksotermik ve izolasyon tipi besleyici gömlekler, örtü tozları, mini besleyiciler, döküm reçineleri, endüstriyel karbonlar, kromit bazlı refrakter malzemeler ile Türkiye ve dünya pazarlarındaki demirçelik ve döküm sanayinin hizmetindedir. İstanbul'a 50 km. mesafede Gebze'de toplam 27.000 m² alana kurulu olan tesisimizde 3.000 m² kapalı hol, 700 m² ofis binaları bulunmaktadır.

Türk ve dünya pazarları için yaklaşık 10 milyon adet/yıl kapasiteye sahip eksotermik ve izolasyon tipi besleyici gömlek tesisi ve 6 milyon adet/yıl kapasiteye sahip mini besleyici tesisinde üretim yapılmaktadır. Bünyemizde gerçekleştirdiğimiz kalıp üretimi, bizi istenebilecek herhangi bir şekilde sahip gömlek üretimini gerçekleştirebilmemizi sağlamaktadır. Besleyici Gömlek ve Mini Besleyici Üretim tesislerimiz, modern, bilgisayarlı kontrol özelliğiyle donatılmış olup, kalite ve zamanında teslim açısından beklentilerinizin de üstünde hizmet verebilmemizi sağlamaktadır.

Reçine üretim tesisimiz 10.000 ton/yıl üretim kapasitesine sahip olup, sürekli kontrol ile tam zamanlı ve istenen özelliklerde üretim yapabilmektedir.

UNIKON Metallurgical and Chemical Industries Ltd. founded at 1988, is a producer of exothermic & insulating sleeves, topping compounds, mini risers, sand binders for cores & moulds, industrial carbons and chromite based compounds, serving to iron & steel and casting industries in Turkey and to the World markets. The factory is based on 27.000 m² UNIKON land in which industrial halls are 3000 m² offices and other facilities are 700 m². The plant is located at Gebze which is 50 km. away from Istanbul.

We are producing the best quality exothermic and insulating type riser sleeves with the highest competitiveness for both local and international markets with the capacity of 10 million pieces/year for feeder sleeves and 6 million pieces/year for mini risers. The ability of die manufacturing in our factory gives us the flexibility of any kind of sleeve production to the market. Our modern computerized forming facility guarantees the highest quality and on time deliveries beyond customer expectations. We are confident that we are ready for full cooperation regarding any kind of special demands as being a good business partner.

Binders are produced on time and with exact required properties, in our 10.000 tons/year production facility.

Isı Bizim Kontrolümüzde

MİNİ BESLEYİCİ **M I N I R I S E R**

YÜKSEK EKSOTERMİK / HIGH EXOTHERMIC



MINİ BESLEYİCİ

MINİ RISER

YÜKSEK EKSOTERMİK / HIGH EXOTHERMIC

Nokta besleme yapmak için geliştirilen bu ürün, sahip olduğu gelişmiş eksotermik özellikleri ile ince kesitli bölgelerde ve besleyici yerleştirme alanı küçük olan bölgelerde kullanılabilir. Yüksek basınçlı kalıplama hatlarında dahi yüksek dayanımı sayesinde kırılmadan kalıp içerisine istenildiği gibi yerleştirilebilir. Üretiminde kullanılan inorganik bağlayıcı, gaz çıkışının az olmasını sağlar.

UMR tipi mini besleyiciler havalık açılması için tasarlanmış olup, UMR (S) tipi mini besleyiciler ise pim üzerinde kendi kendini merkezleyen bir iç tasarıma sahiptir.

Kırıcı maçalar kaplanmış kumdan, inorganik bağlayıcı ile yapılmış kumdan ve eksotermik formülasyondan üretilmektedir. Geleneksel olarak kullanılan kaplanmış kumdan daha yüksek boyutsal hassasiyet sunan inorganik bağlayıcı ile üretilen kırıcı maçalar çentik etkisini arttırmaktadır. Beslemenin zor olduğu ve besleme boğazının çabuk donduğu kısımlarda ise eksotermik kırıcı maçalar kullanılmaktadır.

A feeding aid used with areas that have fast solidification times, or for spot feeding. Even with modern very high pressure molding lines, mini risers can stay intact during moulding and casting. With the aid of a non-organic binder used in production, a minimum amount of gas is evolved from the riser.

UMR type risers are designed to have a preformed degassing hole on top and UMR-S type risers are self centering types when used with appropriate pins.

Breaker cores can be produced with sand using organic or inorganic binders, or exothermic material. Inorganic binders have higher dimensional accuracy and better notch effect which decreases the force for knock out. For spot feeding exothermic breaker cores can also be supplied.

UNIKON METALURJİ ve KİMYA SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

Ofis // Office:

Orhantepe Mh. Orhangazi Cd. No:93/2 34865 Dragos/Kartal/İstanbul/Turkey
T: +90 216 399 98 68 F: +90 216 442 11 90

Fabrika ve Satış Ofisi // Factory & Sales Office:

Mollafenari Yolu Cd. No:104 Pelitli Köyü Gebze/Kocaeli/Turkey
T: +90 262 751 39 03 F: +90 262 751 38 88
satis@unikon.com.tr

UNIKON

www.unikon.com.tr

Isı Bizim Kontrolümüzde

MINİ BESLEYİCİ **MINI RISER**

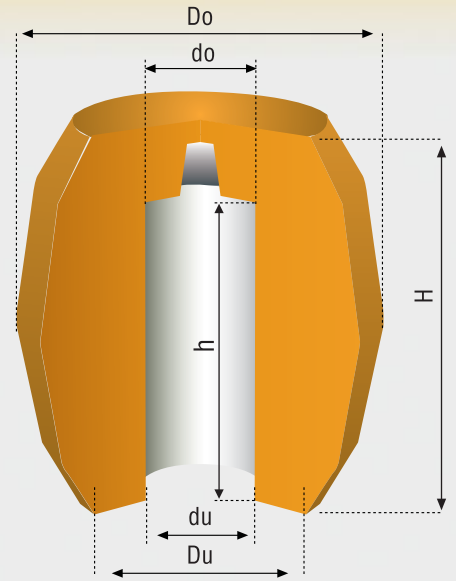
UMR ve UMR (S) SERİSİ / UMR and UMR (S) SERIES



MİNİ BESLEYİCİ MINI RISER

UMR ve UMR (S) SERİSİ / UMR and UMR (S) SERIES

Tip / Type	Modül Modulus (cm)	Boyutlar / Dimensions (mm)						Hacim Volume cm ³
		du	do	DU	DO	h	H	
UMR (S) 350	1,25	27	26	56	62	74	87	35
UMR (S) 380	1,10	25	23	42	78	81	100	36
UMR (S) 530	1,35	32	28	68	89	74	92	53
UMR (S) 780	1,70	36	32	60	88	99	110	80
UMR (S) 820	1,70	36	32	60	88	101	110	82
UMR (S) 1090	1,90	40	36	82	106	120	130	130
UMR (S) 1210	1,90	41	35	80	102	118	132	121
UMR (S) 1330	2,20	50	40	82	116	102	122	160
UMR (S) 1340	2,10	50	40	82	91	96	106	134
UMR (S) 3840	2,40	60	50	110	148	174	202	384
UMR 80	0,75	16	13	30	50	50	59	8
UMR 140	0,85	21	19	40	58	50	62	14
UMR 220	1,20	21	18	41	66	70	85	22
UMR 270	0,95	25	20	42	60	70	80	27
UMR 360	1,30	25	23	55	78	81	98	36
UMR 380	1,30	25	23	42	78	85	100	38
UMR 560	1,40	32	28	60	88	80	98	56
UMR 880	1,70	36	32	60	88	97	115	88
UMR 1590	2,20	50	40	80	115	102	115	159
UMR 1910	2,30	50	40	85	133	120	141	191
UMR 2550	2,10	45	40	85	142	180	205	255
UMR 2640	2,60	60	56	85	133	100	127	264
UMR 2670	2,70	65	60	100	121	90	115	267
UMR 24700	5,20	110	100	180	285	285	365	2470



UMR(S) tipi ürünler pim üzerinde kendini merkezleyen tiplerdir. / UMR(S) types are self centering types.

UNİKON METALURJİ ve KİMYA SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

Ofis // Office:

Orhantepe Mh. Orhangazi Cd. No:93/2 34865 Dragos/Kartal/İstanbul/Turkey

T: +90 216 399 98 68 F: +90 216 442 11 90

Fabrika ve Satış Ofisi // Factory & Sales Office:

Mollafenari Yolu Cd. No:104 Pelitli Köyü Gebze/Kocaeli/Turkey

T: +90 262 751 39 03 F: +90 262 751 38 88

satis@unikon.com.tr

UNIKON

www.unikon.com.tr

Isı Bizim Kontrol6m6mzde

BESLEYİCİ G6MLEKLER **F E E D E R S L E E V E S**

USS - USO - USN - USB - UBO - UBT - UTC - UKB



BESLEYİCİ GÖMLEKLER FEEDER SLEEVES

USS - USO - USN - USB - UBO - UBT - UTC - UKB

Dökümde en yüksek performansı elde edebilmek için üretilen UNIKON besleyici gömlekleri dökümhanelerin ihtiyaçlarına göre çeşitli şekil ve formülasyonlarda üretilebilmektedir.

Kullanılan tüm formülasyonların ortak özelliği yüksek izolasyon özelliklerine sahip olmalarıdır. Farklılıkları ise sahip oldukları eksotermik özelliklerdir.

UNIZ: İzolasyon karakterli besleyici gömlekler çok büyük çapa sahip besleyicilerde veya doğrudan parça üzerine yerleştirilen ve grafit yapısının bozulma riskinin bulunduğu küresel grafitli dökme demirlerde kullanılabilir.

Alüminyum dökümlerde de yüksek boy / çap oranına sahip besleyiciler yaratmak için kullanılabilir.

UNES: Orta eksotermik karakterli besleyici gömlekler, yüksek eksotermik özelliğe ihtiyaç duyulmayan ancak izolasyon özelliğinin sağladığı besleme performansının artırılmak istendiği durumlarda kullanılır.

UNEX: Yüksek eksotermik karakterli, katılaşma süresi kısa besleyiciler için kullanılır.

Küçük gömleklerde dış kısım düz ve serttir, büyük gömleklerde ise dış kısım hem gömleğin izolasyon özelliklerini geliştirildiği, hem de kalıplama sonrası kalıptan kayma ve döküm esnasında yüzmesini engellediği için özellikle pütürlü olarak üretilmiştir.

UNIKON feeder sleeves are produced with different physical properties and preformed shapes to achieve highest performance in the casting according to the needs of foundries.

All feeder sleeve types have high insulation properties as common features, but different exothermic properties are used in order to achieve the highest performance while casting different alloys.

UNIZ: Feeders with only insulating characteristics are used with sleeves having large diameters. Also non-exothermic feeder sleeves are used on SGI castings where the sleeves are used with a top feeder and there is a possibility and the risk of deterioration of the graphite structure.

UNES: Mild exothermic sleeves are used where high exothermic property is not necessary for feeders that have long solidification times, thus instead of the exothermic properties, increased insulation properties are used to increase the feeding performance.

UNEX: High exothermic feeder sleeves, used for small modulus feeders. It shows high toughness and superior dimensional accuracy especially for insert applications.

With blind sleeves the outer layer is hard and have very high dimensional accuracy. The open sleeves on the other hand, have a especially designed outer layer which has a very rough surface which prevents the sleeve from floating during casting and moving into the cast part while solidification takes place.

	Yoğunluk / Specific Gravity (gr/cm ³)	Tutuşma Süresi / Ignition Time (sn) / (sec)	Yanma Süresi / Reaction Time (sn) / (sec)
UNIZ	0,45	-	-
UNES	0,50	10 - 180	> 180
UNEX	0,65	10 - 95	> 180

UNIKON METALURJİ ve KİMYA SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

Ofis // Office:

Orhantepe Mh. Orhangazi Cd. No:93/2 34865 Dragos/Kartal/İstanbul/Turkey
T: +90 216 399 98 68 F: +90 216 442 11 90

Fabrika ve Satış Ofisi // Factory & Sales Office:

Mollafenari Yolu Cd. No:104 Pelitli Köyü Gebze/Kocaeli/Turkey
T: +90 262 751 39 03 F: +90 262 751 38 88

satis@unikon.com.tr

U N I K O N

www.unikon.com.tr

Isı Bizim Kontrolümüzde

U S S S E R İ S İ
U S S S E R I E S

AIK SİLİNDİRİK / OPEN CYLINDRICAL

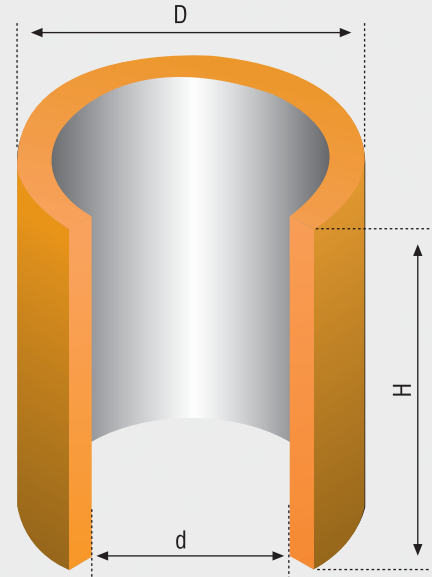


Tip / Type	Modül Modulus (cm)		Boyutlar Dimensions (mm)			Hacim Volume dm ³	Adetler Packing	
	BG	Geom	d	D	H		Kutu Box	Palet Pallet
USS 1	1,60	1,00	40	63	71	0,1	448	3584
USS 2	2,10	1,50	60	85	160	0,4	108	864
USS 3	2,40	1,60	80	110	150	0,7	60	630
USS 4	2,80	1,85	100	140	150	0,9	36	343
USS 5	3,20	2,15	120	160	150	1,7	27	252
USS 6	3,90	2,60	140	180	200	3,1	12	150
USS 6/300	4,10	2,85	140	180	300	4,7	6	90
USS 7	4,30	2,85	160	205	200	4,0	10	125
USS 7/300	4,60	3,15	160	205	300	6,0	5	75
USS 8	4,70	3,10	180	230	200	5,1	8	80
USS 8/300	5,00	3,40	180	230	300	7,7	4	48
USS 9	4,80	3,30	200	250	200	6,3	8	80
USS 9/300	5,40	3,70	200	250	300	9,4	4	48
USS 10	5,70	4,00	250	305	200	9,8	4	45
USS 10/300	6,40	4,40	250	305	300	14,7	2	27
USS 11	6,20	4,30	300	360	200	14,2	2	36
USS 11/300	7,30	5,00	300	360	300	21,2	1	15
USS 12	6,70	4,70	350	415	200	19,3	2	25
USS 12/300	8,10	5,60	350	415	300	28,8	1	15
USS 13	6,90	5,00	400	165	200	25,2	2	20
USS 14	7,40	5,30	450	515	200	32,0	2	20
USS 15	7,80	5,60	500	565	200	40,0	-	15
USS 16	8,10	5,80	550	630	200	47,5	-	10
USS 17	8,40	6,00	595	695	200	55,5	-	5
USS 18	8,40	6,20	650	722	200	66,4	-	5
USS 19	8,60	6,40	700	774	200	77,0	-	5
USS 20	8,80	6,50	750	826	200	88,4	-	5
USS 21	9,00	6,70	800	880	200	100,6	-	5
USS 22	9,20	6,80	850	930	200	113,5	-	5
USS 23	9,40	6,90	900	984	200	127,2	-	5

USS SERİSİ

USS SERIES

AÇIK SİLİNDİRİK / OPEN CYLINDRICAL



UNIKON METALURJİ ve KİMYA SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

Ofis // Office:

Orhantepe Mh. Orhangazi Cd. No:93/2 34865 Dragos/Kartal/İstanbul/Turkey
T: +90 216 399 98 68 F: +90 216 442 11 90

Fabrika ve Satış Ofisi // Factory & Sales Office:

Mollafenari Yolu Cd. No:104 Pelitli Köyü Gebze/Kocaeli/Turkey
T: +90 262 751 39 03 F: +90 262 751 38 88
satis@unikon.com.tr

UNIKON

www.unikon.com.tr

Isı Bizim Kontrol6m6zde

USS-I SERİSİ
USS-I SERIES

AÇIK SİLİNDİRİK / OPEN CYLINDRICAL

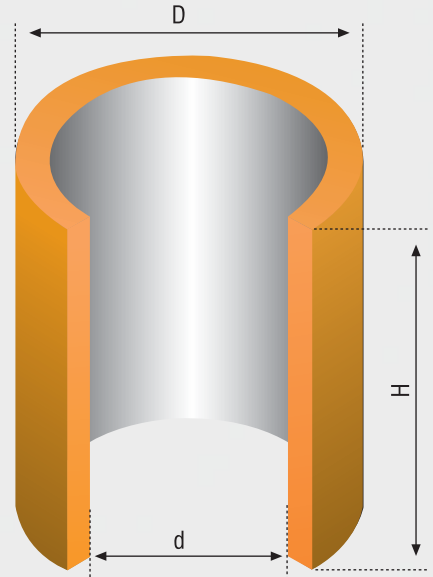


USS-I SERİSİ

USS-I SERIES

AÇIK SİLİNDİRİK / OPEN CYLINDRICAL

Tip / Type	Modül Modulus (cm)		Boyutlar Dimensions (mm)			Hacim Volume dm ³	Adetler Packing	
	BG	Geom	d	D	H		Kutu Box	Palet Pallet
USS-I 3	2,5	1,7	80	105	200	1,0	50	500
USS-I 3/300	2,6	1,8	80	105	300	1,5	25	400
USS-I 4	3,0	2,0	102	125	200	1,6	32	320
USS-I 4/300	3,3	2,2	102	125	300	2,5	16	256
USS-I 5	3,6	2,4	127	152	200	2,5	18	210
USS-I 5/300	3,9	2,6	127	152	300	3,8	9	168
USS-I 6	4,3	2,9	160	185	200	4,0	12	150
USS-I 6/300	4,7	3,2	160	185	300	6,0	6	120
USS-I 7	4,7	3,1	180	218	200	5,1	8	100
USS-I 7/300	5,2	3,5	180	218	300	7,6	4	80
USS-I 8	5,1	3,4	205	243	200	6,6	8	80
USS-I 8/300	5,7	3,8	205	243	300	9,9	4	64
USS-I 9	5,5	3,7	230	280	200	8,3	4	60
USS-I 9/300	6,3	4,2	230	280	300	12,5	2	48
USS-I 10	5,8	3,9	254	304	200	10,1	4	60
USS-I 10/300	6,8	4,5	254	304	300	15,2	2	48
USS-I 11	6,2	4,1	280	330	200	12,3	4	45
USS-I 11/300	7,2	4,8	280	330	300	18,5	2	36
USS-I 12	6,5	4,3	305	355	200	14,6	2	45
USS-I 12/300	7,6	5,1	305	355	300	21,9	1	36
USS-I 14	7,1	4,7	356	432	200	19,9	2	20
USS-I 14/300	8,4	5,6	356	432	300	29,8	1	12



UNIKON METALURJİ ve KİMYA SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

Ofis // Office:

Orhantepe Mh. Orhangazi Cd. No:93/2 34865 Dragos/Kartal/İstanbul/Turkey

T: +90 216 399 98 68 F: +90 216 442 11 90

Fabrika ve Satış Ofisi // Factory & Sales Office:

Mollafenari Yolu Cd. No:104 Pelitli Köyü Gebze/Kocaeli/Turkey

T: +90 262 751 39 03 F: +90 262 751 38 88

satis@unikon.com.tr

UNIKON

www.unikon.com.tr

Isı Bizim Kontrol6m6zde

USO SERİSİ **USO SERIES**

AÇIK OVAL / OPEN OVAL

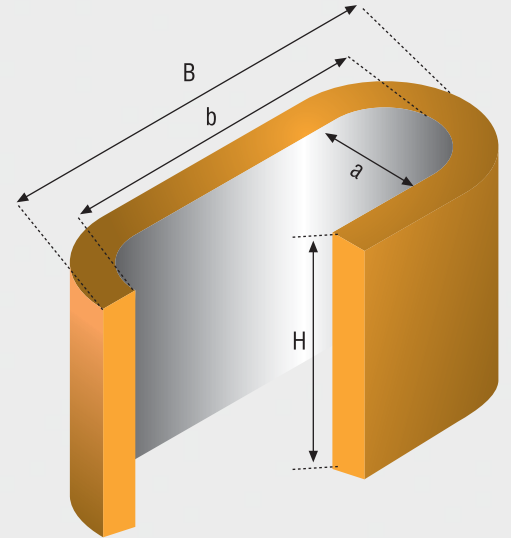


USO SERİSİ

USO SERIES

AÇIK OVAL / OPEN OVAL

Tip / Type	Modül Modulus (cm)		Boyutlar Dimensions (mm)				Hacim Volume dm ³	Adetler Packing	
	BG	Geom	a	b	B	H		Kutu Box	Palet Pallet
USO 4	2,60	1,80	60	144	174	150	1,2	45	420
USO 5	3,00	2,15	80	160	200	150	1,7	30	280
USO 6	3,90	2,80	100	200	240	200	3,6	14	140
USO 6/300	4,20	2,90	100	200	240	300	5,3	7	84
USO 7	4,30	3,20	120	240	284	200	5,1	10	105
USO 7/300	4,80	3,40	120	240	284	300	7,7	5	63
USO 8	4,80	3,70	140	280	328	200	7,0	8	75
USO 8/300	5,50	3,90	140	280	328	300	10,5	4	45
USO 9	5,20	4,00	160	320	372	200	9,1	6	65
USO 9/300	5,80	4,30	160	320	372	300	13,7	3	39
USO 10	5,50	4,40	180	360	416	200	11,5	4	55
USO 10/300	6,40	4,70	180	360	416	300	17,3	2	33
USO 11	6,10	4,70	200	400	460	200	14,2	4	40
USO 11/300	6,80	5,10	200	400	460	300	21,4	2	24
USO 12	6,60	5,20	230	455	521	200	18,6	2	30
USO 12/300	7,50	5,60	230	455	521	300	28,0		18
USO 13	6,20	5,50	250	495	559	200	22,0		25
USO 13/300	7,90	6,00	250	495	559	300	33,1		15
USO 14	8,10	6,10	300	600	659	200	32,1		20
USO 14/300	8,80	6,80	300	600	659	300	48,2		12
USO 27	6,20	4,30	270	330	465	200	14,7		30
USO 30	6,50	4,50	300	364	514	200	18,0		20



UNIKON METALURJİ ve KİMYA SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

Ofis // Office:

Orhantepe Mh. Orhangazi Cd. No:93/2 34865 Dragos/Kartal/İstanbul/Turkey
T: +90 216 399 98 68 F: +90 216 442 11 90

Fabrika ve Satış Ofisi // Factory & Sales Office:

Mollafenari Yolu Cd. No:104 Pelitli Köyü Gebze/Kocaeli/Turkey
T: +90 262 751 39 03 F: +90 262 751 38 88
satis@unikon.com.tr

UNIKON

www.unikon.com.tr

Isı Bizim Kontrolümüzde

USN SERİSİ
USN SERIES

AÇIK KONİK / OPEN NECKDOWN

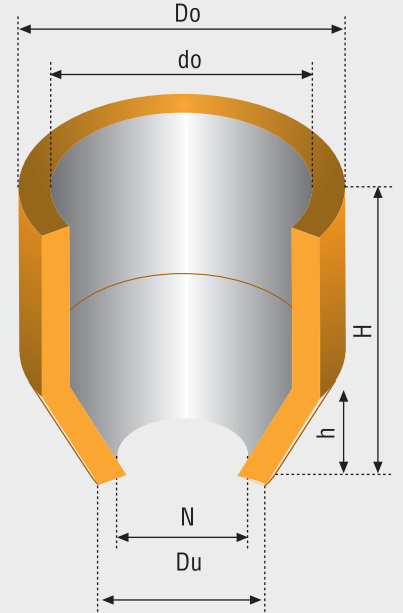


USN SERİSİ

USN SERIES

AÇIK KONİK / OPEN NECKDOWN

Tip / Type	Modül Modulus (cm)		Boyutlar Dimensions (mm)						Hacim Volume dm ³	Adetler Packing	
	BG	Geom	N	Du	do	Do	h	H		Kutu Box	Palet Pallet
USN 0	1,5	1,0	30	55	50	75	15	100	0,19	180	1950
USN 1	2,1	1,4	38	69	78	100	27	100	0,42	125	1100
USN 2	2,2	1,5	45	74	85	114	34	100	0,49	80	800
USN 3	2,7	1,8	48	76	94	130	43	150	0,92	48	378
USN 4	3,1	2,1	60	97	118	157	50	150	1,41	27	252
USN 5	4,0	2,6	70	120	147	192	68	195	2,8	8	150
USN 6	4,8	3,2	87	132	175	222	90	250	5,1	8	80
USN 7	5,2	3,5	100	150	200	250	100	250	6,5	8	64
USN 8	5,6	3,8	110	160	225	278	110	250	8,1	4	48
USN 9	6,5	4,3	124	180	252	310	120	300	12,4	2	27
USN 10	6,7	4,5	150	210	300	360	140	300	17,1	2	18
USN 11	7,9	5,3	175	240	355	410	155	300	23,2	1	12
USN 15	6,4	4,6	380	470	500	580	100	150	8,8	-	24



UNIKON METALURJİ ve KİMYA SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

Ofis // Office:

Orhantepe Mh. Orhangazi Cd. No:93/2 34865 Dragos/Kartal/İstanbul/Turkey
T: +90 216 399 98 68 F: +90 216 442 11 90

Fabrika ve Satış Ofisi // Factory & Sales Office:

Mollafenari Yolu Cd. No:104 Pelitli Köyü Gebze/Kocaeli/Turkey
T: +90 262 751 39 03 F: +90 262 751 38 88
satis@unikon.com.tr

UNIKON

www.unikon.com.tr

Isı Bizim Kontrolümüzde

USN-I SERİSİ **USN-I SERIES**

AIK KONİK / OPEN NECKDOWN

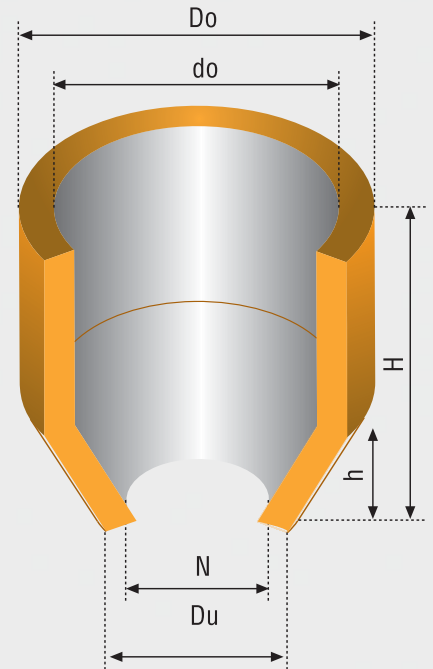


USN-I SERİSİ

USN-I SERIES

AÇIK KONİK / OPEN NECKDOWN

Tip / Type	Modül Modulus (cm)		Boyutlar Dimensions (mm)						Hacim Volume dm ³
	BG	Geom	N	Du	do	Do	h	H	
USN-I 2/100	1,7	1,1	26	45	51	70	26	100	0,3
USN-I 2	1,8	1,2	26	45	51	70	26	150	0,4
USN-I 3	2,3	1,5	36	64	76	102	38	200	0,8
USN-I 3/300	2,6	1,7	36	64	76	102	38	300	1,3
USN-I 4	3,2	2,1	48	76	102	127	51	200	1,5
USN-I 4/300	3,3	2,2	48	76	102	127	51	300	2,3
USN-I 5	3,6	2,4	61	89	127	153	64	200	2,2
USN-I 5/300	3,9	2,6	61	89	127	153	64	300	3,4
USN-I 6	4,1	2,7	74	102	153	178	76	200	3,1
USN-I 6/300	4,5	3,0	74	102	153	178	76	300	4,9
USN-I 7	4,5	3,0	86	127	178	216	89	200	4,0
USN-I 7/300	5,1	3,4	86	127	178	216	89	300	6,5
USN-I 8	4,8	3,2	99	140	204	242	102	200	5,1
USN-I 8/300	5,7	3,8	99	140	204	242	102	300	8,4
USN-I 9	5,1	3,4	112	153	229	267	111	200	6,3
USN-I 9/300	6,2	4,1	112	153	229	267	111	300	10,4
USN-I 10	5,4	3,6	125	178	254	305	127	200	7,4
USN-I 10/300	6,5	4,3	125	178	254	305	127	300	12,5
USN-I 12	5,7	3,8	150	203	305	356	152	200	9,9
USN-I 12/300	7,2	4,8	150	203	305	356	152	300	17,2



UNIKON METALURJİ ve KİMYA SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

Ofis // Office:

Orhantepe Mh. Orhangazi Cd. No:93/2 34865 Dragos/Kartal/İstanbul/Turkey
T: +90 216 399 98 68 F: +90 216 442 11 90

Fabrika ve Satış Ofisi // Factory & Sales Office:

Mollafenari Yolu Cd. No:104 Pelitli Köyü Gebze/Kocaeli/Turkey
T: +90 262 751 39 03 F: +90 262 751 38 88
satis@unikon.com.tr

UNIKON

www.unikon.com.tr

Isı Bizim Kontrolümüzde

U N O S E R İ S İ
U N O S E R I E S

AIK OVAL KONİK / OPEN OVAL NECKDOWN

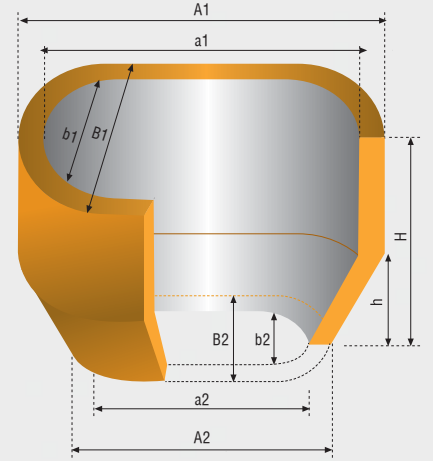


UNO SERİSİ

UNO SERIES

AÇIK OVAL KONİK / OPEN OVAL NECKDOWN

Tip / Type	Modül Modulus (cm)		Boyutlar Dimensions (mm)										Hacim Volume dm ³	Adetler Packing	
	BG	Geom	a1	A1	b1	B1	a2	A2	b2	B2	h	H		Kutu Box	Palet Pallet
UNO 3/115	2,10	1,40	124	148	64	88	60	84	30	54	38	115	0,65	60	490
UNO 4/150	2,70	1,80	155	180	80	105	75	100	38	63	51	150	1,35	39	300
UNO 5/190	3,40	2,30	195	223	100	128	95	123	48	76	64	190	2,70	16	180
UNO 6/230	4,10	2,80	236	268	121	153	115	147	58	90	75	230	4,80	12	92
UNO 7/250	4,70	3,10	277	313	142	178	135	171	68	104	90	250	7,00	10	60
UNO 8/260	5,10	3,40	308	348	158	198	150	190	75	115	100	260	9,00	8	52



UNIKON METALURJİ ve KİMYA SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

Ofis // Office:

Orhantepe Mh. Orhangazi Cd. No:93/2 34865 Dragos/Kartal/İstanbul/Turkey
T: +90 216 399 98 68 F: +90 216 442 11 90

Fabrika ve Satış Ofisi // Factory & Sales Office:

Mollafenari Yolu Cd. No:104 Pelitli Köyü Gebze/Kocaeli/Turkey
T: +90 262 751 39 03 F: +90 262 751 38 88
satis@unikon.com.tr

UNIKON

www.unikon.com.tr

Isı Bizim Kontrol6m6zde

UTC SERİSİ UTC SERIES

İZOLASYON KAPAKLARI
INSULATING TOP COVERS



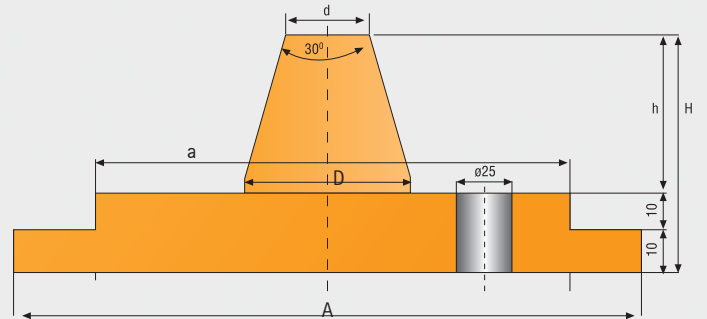
UTC SERİSİ

UTC SERIES

İZOLASYON KAPAKLARI
INSULATING TOP COVERS

Tip / Type	Boyutlar / Dimensions (mm)							
	a	A	b	B	d	D	h	H
UTC O-4	58	90	142	174	20	45	30	50
UTC O-5	78	120	158	200	20	45	30	50
UTC O-6	98	140	198	240	20	45	30	50
UTC O-7	118	164	238	284	20	45	30	50
UTC O-8	138	188	278	328	20	45	30	50
UTC O-9	158	212	318	372	20	45	30	50
UTC O-10	178	236	358	416	20	45	30	50
UTC O-11	198	260	460	460	20	45	30	50

Tip / Type	Boyutlar / Dimensions (mm)					
	a	A	d	D	h	H
UTC N-1	100	100	3	22	22	32
UTC N-2	114	114	3	24	24	34
UTC 3	78	110	9	20	20	40
UTC 4	98	140	12	25	25	45
UTC 5	118	160	14	30	30	50
UTC 6	138	180	16	35	35	55
UTC 7	158	205	18	40	40	60
UTC 8	178	230	21	45	45	65
UTC 9	198	250	23	50	50	70
UTC 10	248	305	29	62	63	83
UTC 11	298	360	35	75	75	95
UTC 12	348	415	41	90	90	110
UTC 13	398	465	46	100	100	120



UTC serisi USS, UTC N serisi USN, UTC O serisi USO tipleri içindir. / UTC series is for USS, UTC N series is for USN, UTC O series is for USO types.

UNIKON METALURJİ ve KİMYA SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

Ofis // Office:

Orhantepe Mh. Orhangazi Cd. No:93/2 34865 Dragos/Kartal/İstanbul/Turkey
T: +90 216 399 98 68 F: +90 216 442 11 90

Fabrika ve Satış Ofisi // Factory & Sales Office:

Mollafenari Yolu Cd. No:104 Pelitli Köyü Gebze/Kocaeli/Turkey
T: +90 262 751 39 03 F: +90 262 751 38 88
satis@unikon.com.tr

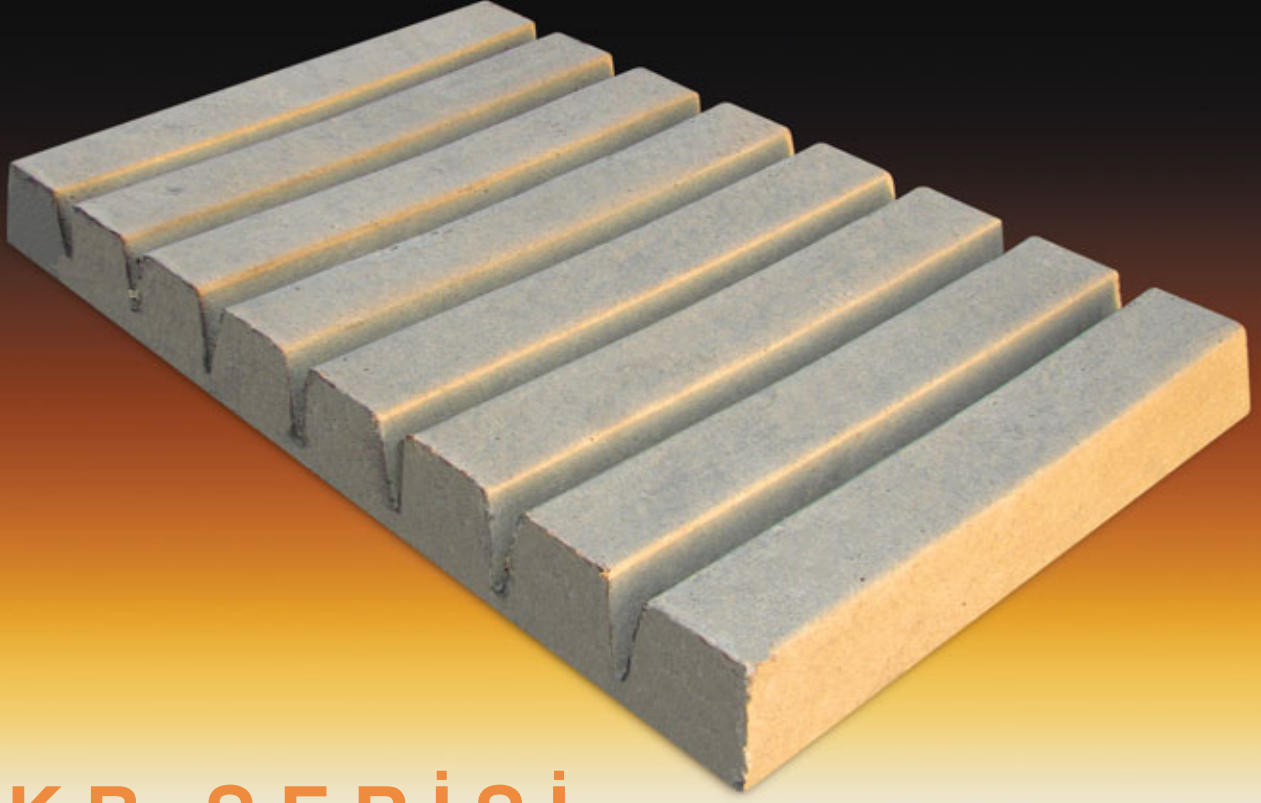
UNIKON

www.unikon.com.tr

Isı Bizim Kontrol6m6zde

UKB SERİSİ UKB SERIES

KATLANABİLİR İZOLASYON LEVHALARI
FLEXIBLE INSULATING BOARDS



UKB SERİSİ

UKB SERIES

KATLANABİLİR İZOLASYON LEVHALARI

FLEXIBLE INSULATING BOARDS

Her parça 8 adet segmentten oluşmuş olup daire ve oval şekiller alması için özel tasarlanmıştır. UKB uzunlukları basit bir şekilde birbirine eklenerek veya kesilerek ayarlanabilir. Yükseklik için ise UKB yine aynı şekilde kesilerek veya birleştirilerek kullanılabilir.

Daha düşük nakliye maliyeti için UKB izolasyon malzemeleri, büyük çaplı besleyici gömlekler yerine, düz ve sıralı olarak dizilerek sevk edilir ve stoklanır.

UKB, çok yüksek module sahip besleyicilerin, uzun süre sıvı kalarak daha iyi performans göstermesi için, yüksek izolasyon özelliklerine sahip malzemelerden üretilmiştir.

Each piece is formed by 8 segments which is designed to bend and form either a cylinder or an oval. Each piece of UKB can be added to another piece, cut down to fit the diameter or the height of the required feeder.

For lower transport and storage costs UKB insulating boards are packed, stored and shipped as straight instead of the preshaped feeder sleeves.

Because of the high modulus numbers of the feeders used, UKB produced from a material that has very high insulating properties which can also prevent metal penetration.

	Boyutlar / Dimensions (mm)		
	Uzunluk / Length	Yükseklik / Height	Genişlik / Width
UKB F-16	400	60	78,5

UNIKON METALURJİ ve KİMYA SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

Ofis // Office:

Orhantepe Mh. Orhangazi Cd. No:93/2 34865 Dragos/Kartal/İstanbul/Turkey
T: +90 216 399 98 68 F: +90 216 442 11 90

Fabrika ve Satış Ofisi // Factory & Sales Office:

Mollafenari Yolu Cd. No:104 Pelitli Köyü Gebze/Kocaeli/Turkey
T: +90 262 751 39 03 F: +90 262 751 38 88
satis@unikon.com.tr

UNIKON

www.unikon.com.tr

Isı Bizim Kontrolümüzde

U S B S E R İ S İ
U S B S E R I E S

KAPALI SİLİNDİRİK / CLOSED CYLINDRICAL

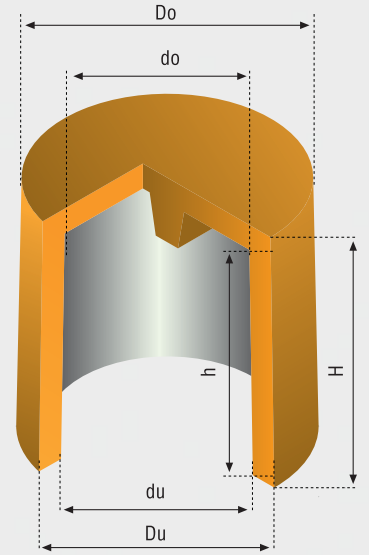


USB SERİSİ

USB SERIES

KAPALI SİLİNDİRİK / CLOSED CYLINDRICAL

Tip / Type	Modül Modulus (cm)		Boyutlar Dimensions (mm)						Hacim Volume dm ³	Adetler Packing	
	BG	Geom	do	Do	du	Du	h	H		Kutu Box	Palet Pallet
USB 3,5/5	1,00	0,60	30,5	49	35	53	63	71	0,03	810	6859
USB 3/9	1,10	0,65	31	44	32	45,5	80	90	0,06	605	4680
USB 4/7	1,20	0,75	35,5	59	41,5	62,5	63	71,5	0,07	384	3584
USB 4/95	1,30	0,80	36	59	42,5	63	85	97	0,10	320	2520
USB 5/8	1,50	0,95	48	70	52	73,5	70	80	0,13	294	1800
USB 6/9	1,70	1,05	52,5	76	57,5	80	78,5	91	0,18	210	1400
USB 6/12	1,80	1,10	52,5	75	57,5	80	105	120	0,26	168	1225
USB 6/13	1,85	1,15	52,5	75	57,5	80	115	130	0,29	126	1152
USB 7/10	2,00	1,25	65	89	69,5	94	87	99	0,33	120	960
USB 8/11	2,25	1,40	71,5	99	79	102	96,5	108	0,42	100	700
USB 8/11 D	2,25	1,40	71,5	101	79	102	96,5	108	0,42	100	840
USB 8/12 D	2,25	1,40	71,5	101	79	102	96,5	120	0,42	100	840
USB 9/12	2,50	1,55	81	110	89	115	104,5	120	0,58	80	525
USB 9/12 D	2,50	1,55	81	114	89	115	104,5	120	0,58	80	567
USB 10/13	2,80	1,75	91	119	97	127,5	117	133	0,80	48	490
USB 10/13 D	2,80	1,75	91	126	97	127,5	117	133	0,80	48	490
USB 11/14	3,00	1,90	100	133	107	140	125	140	1,03	36	343
USB 12/15	3,20	2,00	112	148	118	154,5	130	150	1,35	27	294



UNIKON METALURJİ ve KİMYA SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

Ofis // Office:

Orhantepe Mh. Orhangazi Cd. No:93/2 34865 Dragos/Kartal/İstanbul/Turkey
T: +90 216 399 98 68 F: +90 216 442 11 90

Fabrika ve Satış Ofisi // Factory & Sales Office:

Mollafenari Yolu Cd. No:104 Pelitli Köyü Gebze/Kocaeli/Turkey
T: +90 262 751 39 03 F: +90 262 751 38 88
satis@unikon.com.tr

UNIKON

www.unikon.com.tr

Isı Bizim Kontrolümüzde

UBO ve USO SERİSİ **UBO ve USO SERIES**

KAPALI ve AÇIK OVAL / OPEN and CLOSED OVAL

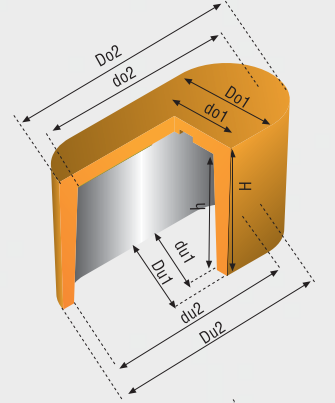


UBO ve USO SERİSİ

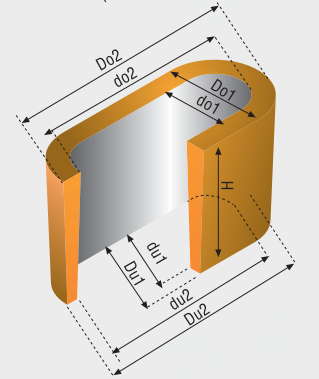
UBO ve USO SERIES

KAPALI ve AÇIK OVAL / OPEN and CLOSED OVAL

Tip / Type	Modül Modulus (cm)		Boyutlar Dimensions (mm)										Hacim Volume dm ³	Adetler Packing	
	BG	Geom	du1	du2	do1	do2	Du1	Du2	Do1	Do2	h	H		Kutu Box	Palet Pallet
UBO 5/8	1,75	1,10	51	76	45	70	69	94	74	99	68	80	0,20	330	2640
UBO 6/9	2,10	1,30	61	91	55	85	82	112	88	118	78	90	0,35	180	1440
UBO 7/10	2,40	1,50	72	107	64	99	93	128	100	135	88	100	0,55	120	960
UBO 8/11	2,60	1,65	80	122	72	114	104	146	112	154	98	110	0,80	48	384



Tip / Type	Modül Modulus (cm)		Boyutlar Dimensions (mm)										Hacim Volume dm ³	Adetler Packing	
	BG	Geom	du1	du2	do1	do2	Du1	Du2	Do1	Do2	H	Kutu Box		Palet Pallet	
USO 5/8	1,80	1,10	51	76	45	70	69	94	74	99	80	0,25	330	2640	
USO 6/9	2,10	1,30	61	91	55	85	82	112	88	118	90	0,40	180	1440	
USO 7/10	2,40	1,50	72	107	64	99	93	128	100	135	100	0,62	120	960	
USO 8/11	2,70	1,70	80	122	72	114	104	146	112	154	110	0,87	48	384	



- UBO (W) serisi ürünlerin, iç kısımlarında Williams girintileri bulunmaktadır./- UBO (W) series sleeves have Williams wedges.

UNIKON METALURJİ ve KİMYA SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

Ofis // Office:

Orhantepe Mh. Orhangazi Cd. No:93/2 34865 Dragos/Kartal/İstanbul/Turkey

T: +90 216 399 98 68 F: +90 216 442 11 90

Fabrika ve Satış Ofisi // Factory & Sales Office:

Mollafenari Yolu Cd. No:104 Pelitli Köyü Gebze/Kocaeli/Turkey

T: +90 262 751 39 03 F: +90 262 751 38 88

satis@unikon.com.tr



www.unikon.com.tr

Isı Bizim Kontrol6m6zde

UBT ve USS SERİSİ **UBT ve USS SERIES**

KAPALI ve AÇIK SİLİNDİRİK / OPEN and CLOSED CYLINDRICAL



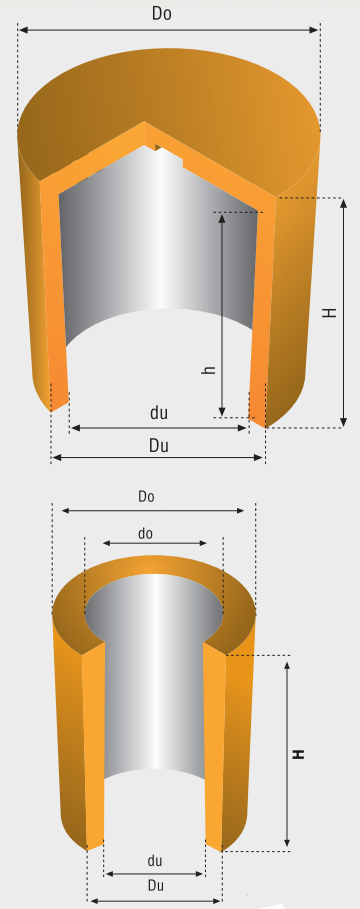
UBT ve USS SERİSİ

UBT ve USS SERIES

KAPALI ve AÇIK SİLİNDİRİK / OPEN and CLOSED CYLINDRICAL

Tip / Type	Modül Modulus (cm)		Boyutlar Dimensions (mm)						Hacim Volume dm ³	Adetler Packing	
	BG	Geom	du	DU	do	Do	h	H		Kutu Box	Palet Pallet
UBT 3,5/5	0,95	0,60	35	43	30,5	47	39,5	47,5	0,03	1210	9680
UBT 4/7	1,20	0,75	41	57,5	35,5	63	63	71,5	0,07	448	3584
UBT 4/95	1,30	0,80	42	58	36	63,5	87	97	0,10	320	2560
UBT 5/8	1,50	0,95	51,5	68	47,5	73	71	81,5	0,13	294	2352
UBT 6/9	1,70	1,05	57,5	74,5	52	79,5	79	92	0,18	180	1440
UBT 7/10	2,00	1,25	69	88	65	94,5	88	100	0,31	125	1000
UBT 8/11	2,25	1,40	78	97,5	71	103,5	95	108	0,42	100	800
UBT 9/12	2,50	1,55	89	108,5	82,5	116	105	120,5	0,61	64	512
UBT 10/13	2,80	1,75	97	118	91,5	128	114	130,5	0,80	48	384

Tip / Type	Modül Modulus (cm)		Boyutlar Dimensions (mm)					Hacim Volume dm ³	Adetler Packing	
	BG	Geom	du	DU	do	Do	H		Kutu Box	Palet Pallet
USS 5/8	1,50	0,95	51	68,5	47	74,5	80	0,15	294	1575
USS 6/9	1,70	1,05	57	74	51	80	91	0,21	210	1280
USS 7/10	2,00	1,25	69	87,5	64	98	101	0,35	150	960
USS 8/11	2,25	1,40	77,5	97,5	70	104	108	0,46	100	700
USS 9/12	2,50	1,55	88	107,5	80	116	119	0,66	80	490
USS 10/13	2,80	1,75	97	118,5	89	128	131	0,89	48	420



UNIKON METALURJİ ve KİMYA SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

Ofis // Office:

Orhantepe Mh. Orhangazi Cd. No:93/2 34865 Dragos/Kartal/İstanbul/Turkey
T: +90 216 399 98 68 F: +90 216 442 11 90

Fabrika ve Satış Ofisi // Factory & Sales Office:

Mollafenari Yolu Cd. No:104 Pelitli Köyü Gebze/Kocaeli/Turkey
T: +90 262 751 39 03 F: +90 262 751 38 88
satis@unikon.com.tr

UNIKON

www.unikon.com.tr

Dünyayı
Biz Bağlıyoruz

REÇİNELER
BINDERS

ORGANİK ve YARI ORGANİK
ORGANIC and SEMI-ORGANIC



REÇİNELER B I N D E R S

ORGANİK ve YARI ORGANİK
ORGANIC and SEMI-ORGANIC

Tamamen yerli işgücü ve Ar-Ge çalışmalarının sonucu olarak üretilen UNIKON bağlayıcı reçineleri, kullanım alanlarına göre özel olarak hazırlanmakta ve üretilmektedir.

Dökümhanelerde kullanılan reçineler, kalıp ve maça yapımında dökümcünün gerek döküm öncesi hazırlıklarında, gerekse döküm esnasında oluşabilecek değişimler gözönüne alınarak geliştirilmekte ve üretilmektedir.

Sürekli olarak genişleyen reçine portföyümüz, sektörün taleplerine göre şekillendirilmekte, kullanıcılar ile karşılıklı bilgi alışverişi sonucu, kullanıcının üretim sistemine en yüksek katma değeri yaratacak şekilde üretilmekte ve en uygun şekilde sevk edilmektedir.

Endüstriyel reçineler ise UNIKON'un bağlayıcı sektöründe taleplere hızlı uyum sağlayan, yüksek kalite anlayışının devamı niteliğindeki çalışmalarının ürünleridir.

UNIKON reçineleri tamamen sentetik reçineler olup, kullanım esnasında en yüksek performansı sağlama amacının yanında çevresel ve işçi sağlığına olan etkileri en aza indirmesi için tasarlanmıştır.

Designed and produced completely by inhouse capabilities and facilities, UNIKON binders are purpose built for user needs.

Foundry binders are designed and produced considering fluctuations and problems arising from both manufacturing of cores and moulds before pouring and the behaviour of the binder during casting.

Binders are designed for the foundry industry according to the needs of the foundrymen which is determined onsite, and supplied in such a way to achieve the upmost added value to the foundry.

Industrial binder range is the result of the high quality standards and demand based flexibility of UNIKON binder way of thinking.

UNIKON binders are synthetic resins designed not only for the highest functional performance, but environmental, health and safety considerations as well.

UNIKON METALURJİ ve KİMYA SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

Ofis // Office:

Orhantepe Mh. Orhangazi Cd. No:93/2 34865 Dragos/Kartal/İstanbul/Turkey
T: +90 216 399 98 68 F: +90 216 442 11 90

Fabrika ve Satış Ofisi // Factory & Sales Office:

Mollafenari Yolu Cd. No:104 Pelitli Köyü Gebze/Kocaeli/Turkey

T: +90 262 751 39 03 F: +90 262 751 38 88

satis@unikon.com.tr

U N I K O N

www.unikon.com.tr

Dünyayı Biz Bağlıyoruz

UNISET A1 **UNISET A1**

KALIP ve MAÇA REÇİNESİ
MOULD and CORE BINDER

UNISER A1

UNISER A1

KALIP ve MAÇA REÇİNESİ
MOULD and CORE BINDER

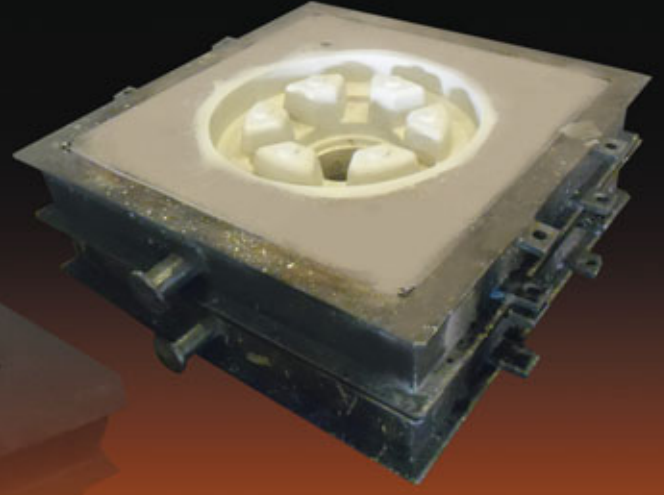
UNISER A1, ester bazlı UNISER serisi sertleştiriciler ile kürleşen (sertleşen) alkali fenolik reçinedir. UNISER A1 özellikle yüksek mukavemet ve döküm sonrası kolay dağılma özellikleri, üstün döküm yüzey kalitesi gözönüne alınarak geliştirilmiştir.

Çalışma süresinin sıyırma süresine olan oranının yüksekliği dökümcüye daha rahat çalışma imkanı, düşük katma oranları ile yüksek kalıp mukavemetine ulaşmasını ve model, sıcaklık veya uygulamada oluşabilecek değişikliklerden daha az etkilenme avantajlarını sağlar.

UNISER A1 kullanılan dökümhanelerde yüksek kum yenileme oranı elde edilmektedir.

Kalıp hazırlama esnasında kum yüzeyinde üstün dağılım özellikleri ile her bölgede eşit mukavemet elde edilmesi sağlanır. Düşük koku ve gaz çıkışı ile kalıplamada çevre ve işçi sağlığı korunurken, döküm esnasında gaz hatalarını engeller.

Ürün Özellikleri / Specifications	
Görünüm / Appearance	Koyu kırmızı sıvı Dark red liquid
Yoğunluk / Density (gr/cm ³)	1,20 – 1,26
Viskozite / Viscosity (FC1, 25 °C)	15 – 30 sn. / sec.
pH / pH	12,0 – 13,0



UNISER A1 is a no-bake alkaline phenolic resin, cured with ester based UNISER series of catalysts. UNISER A1 is developed for high mechanical strength, easy breakdown after pouring superior surface finish for castings.

High bench time to strip time ratio provides cores & moulds less vulnerable to alterations in application, low resin ratios and a better working environment for the foundrymen.

Foundries using UNISER A1 can achieve a higher yield on reclaimed sand.

With its superior mixing properties, UNISER A1 provides the same strength all over the mould. For a better working environment and a cleaner casting, UNISER A1 is designed to have low gas emissions.

Ürün Özellikleri / Specifications	
Serbest Formaldehit Free Formaldehyde	0,5 % max.
Serbest Fenol / Free Phenol	0,5 % max.
Azot / Nitrogen	0,8 – 1,2 %
Stok Ömrü / Max. Storage Time (20 °C'de kapalı ambalajda at 20 °C closed container)	6 Ay / Months

UNIKON METALURJİ ve KİMYA SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

Ofis // Office:

Orhantepe Mh. Orhangazi Cd. No:93/2 34865 Dragos/Kartal/İstanbul/Turkey
T: +90 216 399 98 68 F: +90 216 442 11 90

Fabrika ve Satış Ofisi // Factory & Sales Office:

Mollafenari Yolu Cd. No:104 Pelitli Köyü Gebze/Kocaeli/Turkey
T: +90 262 751 39 03 F: +90 262 751 38 88
satis@unikon.com.tr

U N I K O N

www.unikon.com.tr

Dünyayı Biz Bağlıyoruz

UNISET A2 **UNISET A2**

KALIP ve MAÇA REÇİNESİ
MOULD and CORE BINDER

UNISER A2

UNISER A2

KALIP ve MAÇA REÇİNESİ
MOULD and CORE BINDER

UNISER A2, ester bazlı UNISER serisi sertleştiriciler ile kürleşen (sertleşen) alkali fenolik reçinedir. UNISER A2 uzun çalışma süresi, yüksek mukavemet ve üstün döküm yüzey kalitesi gözönüne alınarak geliştirilmiştir.

UNISER serisi sertleştiriciler dökümcünün kum ve hava sıcaklığından etkilenmeden büyük ve küçük kalıp/maça üretimi yapmasını sağlar.

Çalışma süresinin sıyırma süresine olan oranının yüksekliği dökümcüye daha rahat çalışma imkanı, düşük katma oranları ile yüksek kalıp mukavemetine ulaşmasını ve model, sıcaklık veya uygulamada oluşabilecek değişikliklerden daha az etkilenme avantajlarını sağlar.

UNISER A2, özellikle yüksek çalışma süresi gerektiren sıcak kum uygulamaları ve büyük kalıp yapımında avantaj sağlar.

Ürün Özellikleri / Specifications	
Görünüm / Appearance	Koyu kırmızı sıvı Dark red liquid
Yoğunluk / Density (gr/cm ³)	1,20 – 1,26
Viskozite / Viscosity (FC1, 25 °C)	15 – 30 sn. / sec.
pH / pH	12,0 – 13,0

UNISER A2, an ester cured alkaline phenolic no-bake sand binder designed for longer bench times, higher mould strength and superior casting surfaces.

UNISER series catalysts are used to eliminate the changes of curing speeds which are caused by ambient / sand temperature and mould size.

Higher bench time to strip time ratios help the foundrymen work more efficiently, use lower addition rates, become less vulnerable from temperature and other application fluctuations.

UNISER A2 especially shows higher performance on bigger moulds or moulds that are prepared with high ambient / sand temperature.

Ürün Özellikleri / Specifications	
Serbest Formaldehit Free Formaldehyde	0,5 % max.
Serbest Fenol / Free Phenol	0,5 % max.
Azot / Nitrogen	0,8 – 1,2 %
Stok Ömrü / Max. Storage Time (20 °C'de kapalı ambalajda at 20 °C closed container)	6 Ay / Months

UNIKON METALURJİ ve KİMYA SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

Ofis // Office:

Orhantepe Mh. Orhangazi Cd. No:93/2 34865 Dragos/Kartal/İstanbul/Turkey
T: +90 216 399 98 68 F: +90 216 442 11 90

Fabrika ve Satış Ofisi // Factory & Sales Office:

Mollafenari Yolu Cd. No:104 Pelitli Köyü Gebze/Kocaeli/Turkey
T: +90 262 751 39 03 F: +90 262 751 38 88

satis@unikon.com.tr

UNIKON

www.unikon.com.tr

Dünyayı Biz Bağlıyoruz

UNISET A3
UNISET A3

KALIP REÇİNESİ / MOULD BINDER



UNISET A3

UNISET A3

KALIP REÇİNESİ / MOULD BINDER

UNISET A3, ester bazlı UNISER serisi sertleştiriciler ile kürleşen (sertleşen) alkali fenolik reçinedir. UNISET A3 özellikle seri, yüksek hızda, orta ve küçük boyutlarda kalıp yapan dökümhaneler için geliştirilmiştir.

Derecesiz kalıp yapan, karusel, derece çevirme ve sıyırma işlemlerini hızlandıran otomatik kalıplama hatlarında reçine kullanımında %25'lere varan avantajlar sağlamaktadır.

UNISET A3 kullanımı ile, derecesiz kalıplarda maniplatörde oluşabilecek esneme ve çatlama engellenmekte, kalıp üretim hızı artmaktadır.

Düşük reçine katma oranı nedeni ile olası gaz hataları en aza indirilmekte, yenilenen kumda yüksek kullanım oranı sağlanmaktadır.

UNISET A3 is a no-bake alkaline phenolic resin, cured with ester based UNISER series of catalysts. UNISET A3 is developed for foundries with high speed moulding lines, with mould sizes medium to small.

With high speed moulding lines producing flaskless moulds, the mould strip intervals are reduced, and the binder consumption is reduced upto 25%.

With UNISET A3, crack formation while using manuplators are prevented, production speed is increased.

Low addition values give foundrymen better castings with lower gas emmissions and a higher yield on reclaimed sand.

Ürün Özellikleri / Specifications	
Görünüm / Appearance	Koyu kırmızı sıvı Dark red liquid
Yoğunluk / Density (gr/cm ³)	1,22 – 1,26
Viskozite / Viscosity (FC1, 25 °C)	17 – 35 sn. / sec.
pH / pH	12,0 – 13,0

Ürün Özellikleri / Specifications	
Serbest Formaldehit Free Formaldehyde	0,5 % max.
Serbest Fenol / Free Phenol	0,5 % max.
Azot / Nitrogen	0,8 – 1,2 %
Stok Ömrü / Max. Storage Time (20 °C'de kapalı ambalajda at 20 °C closed container)	4 Ay / Months

UNIKON METALURJİ ve KİMYA SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

Ofis // Office:

Orhantepe Mh. Orhangazi Cd. No:93/2 34865 Dragos/Kartal/İstanbul/Turkey
T: +90 216 399 98 68 F: +90 216 442 11 90

Fabrika ve Satış Ofisi // Factory & Sales Office:

Mollafenari Yolu Cd. No:104 Pelitli Köyü Gebze/Kocaeli/Turkey
T: +90 262 751 39 03 F: +90 262 751 38 88
satis@unikon.com.tr

UNIKON

www.unikon.com.tr

Dünyayı Biz Bağlıyoruz

UNISET A5 **UNISET A5**

KALIP ve MAÇA REÇİNESİ
MOULD and CORE BINDER

UNISET A5

UNISET A5

KALIP ve MAÇA REÇİNESİ
MOULD and CORE BINDER

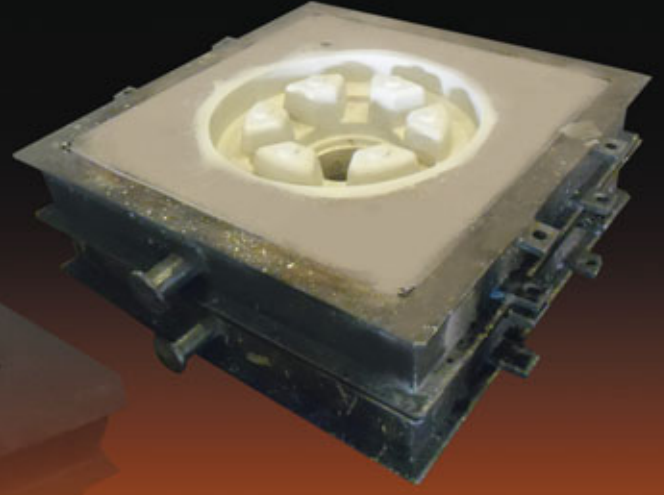
UNISET A5, ester bazlı UNISER serisi sertleştiriciler ile kürleşen (sertleşen) yeni nesil alkali fenolik reçinedir. UNISET A5 özellikle yüksek mukavemet ve döküm sonrası kolay dağılma özellikleri, üstün döküm yüzey kalitesi gözönüne alınarak geliştirilmiştir.

Çalışma süresinin sıyırma süresine olan oranının yüksekliği dökümcüye daha rahat çalışma imkanı, düşük katma oranları ile yüksek kalıp mukavemetine ulaşmasını ve model, sıcaklık veya uygulamada oluşabilecek değişikliklerden daha az etkilenme avantajlarını sağlar.

UNISET A5, mukavemet değerlerinden taviz verilmeden azaltılmış inorganik alkali miktarı ile kum yenilemede yüksek yenilenmiş kum oranları ile çalışabilmektedir.

Kalıp hazırlama esnasında kum yüzeyinde üstün dağılım özellikleri ile her bölgede eşit mukavemet elde edilmesi sağlanır. Düşük koku ve gaz çıkışı ile kalıplamada çevre ve işçi sağlığı korunurken, döküm esnasında gaz hatalarını engeller.

Ürün Özellikleri / Specifications	
Görünüm / Appearance	Koyu kırmızı sıvı Dark red liquid
Yoğunluk / Density (gr/cm ³)	1,22 – 1,24
Viskozite / Viscosity (FC1, 25 °C)	20 – 35 sn. / sec.
pH / pH	12,0 – 13,0



UNISET A5 is a member of new generation no-bake alkaline phenolic resins, cured with ester based UNISER series of catalysts. UNISET A5 is developed for high mechanical strength, easy breakdown after pouring and superior surface finish for castings.

High bench time to strip time ratio provides cores & moulds less vulnerable to alterations in application, low resin ratios and a better working environment for the foundrymen.

Since UNISET A5 is developed with low inorganic alkaline content without compromising strength values, foundries can achieve a higher yield on reclaimed sand.

With its superior mixing properties, UNISET A5 provides the same strength all over the mould. For a better working environment and a cleaner casting, UNISET A5 is designed to have low gas emissions.

Ürün Özellikleri / Specifications	
Serbest Formaldehit Free Formaldehyde	0,5 % max.
Serbest Fenol / Free Phenol	0,5 % max.
Azot / Nitrogen	0,8 – 1,2 %
Stok Ömrü / Max. Storage Time (20 °C'de kapalı ambalajda at 20 °C closed container)	6 Ay / Months

UNIKON METALURJİ ve KİMYA SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

Ofis // Office:

Orhantepe Mh. Orhangazi Cd. No:93/2 34865 Dragos/Kartal/İstanbul/Turkey
T: +90 216 399 98 68 F: +90 216 442 11 90

Fabrika ve Satış Ofisi // Factory & Sales Office:

Mollafenari Yolu Cd. No:104 Pelitli Köyü Gebze/Kocaeli/Turkey
T: +90 262 751 39 03 F: +90 262 751 38 88
satis@unikon.com.tr

UNIKON

www.unikon.com.tr

Dünyayı Biz Bağlıyoruz

UNISET A6 **UNISET A6**

KALIP ve MAÇA REÇİNESİ
MOULD and CORE BINDER

UNISER A6

UNISER A6

KALIP ve MAÇA REÇİNESİ
MOULD and CORE BINDER

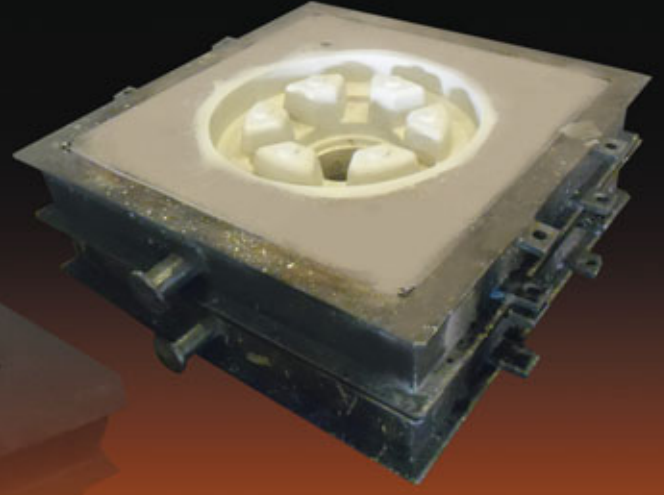
UNISER A6, ester bazlı UNISER serisi sertleştiriciler ile kürleşen (sertleşen) yeni nesil alkali fenolik reçinedir. UNISER A6 uzun çalışma süresi, yüksek mukavemet ve üstün döküm yüzey kalitesi gözönüne alınarak geliştirilmiştir.

UNISER serisi sertleştiriciler dökümcünün kum ve hava sıcaklığından etkilenmeden büyük ve küçük kalıp / maça üretimi yapmasını sağlar.

Çalışma süresinin sıyırma süresine olan oranının yüksekliği dökümcüye daha rahat çalışma imkanı, düşük katma oranları ile yüksek kalıp mukavemetine ulaşmasını ve model, sıcaklık veya uygulamada oluşabilecek değişikliklerden daha az etkilenme avantajlarını sağlar.

UNISER A6, özellikle yüksek çalışma süresi gerektiren sıcak kum uygulamaları ve büyük kalıp yapımında avantaj sağlar.

Ürün Özellikleri / Specifications	
Görünüm / Appearance	Koyu kırmızı sıvı Dark red liquid
Yoğunluk / Density (gr/cm ³)	1,18 – 1,26
Viskozite / Viscosity (FC1, 25 °C)	15 – 30 sn. / sec.
pH / pH	12,0 – 13,0



UNISER A6, is a member of new generation ester cured alkaline phenolic no-bake sand binders, designed for longer bench times, higher mould strength and superior casting surfaces. UNISER series catalysts are used to eliminate the changes of curing speeds which are caused by ambient / sand temperature and mould size.

Higher bench time / curing time ratios help the foundrymen work more efficiently, use decreased addition rates, protect the mould and cores from temperature and other application fluctuations.

UNISER A6 especially shows higher performance on bigger moulds or moulds that are prepared with high ambient / sand temperature.

Ürün Özellikleri / Specifications	
Serbest Formaldehit Free Formaldehyde	0,5 % max.
Serbest Fenol / Free Phenol	0,5 % max.
Azot / Nitrogen	0,8 – 1,2 %
Stok Ömrü / Max. Storage Time (20 °C'de kapalı ambalajda at 20 °C closed container)	6 Ay / Months

UNIKON METALURJİ ve KİMYA SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

Ofis // Office:

Orhantepe Mh. Orhangazi Cd. No:93/2 34865 Dragos/Kartal/İstanbul/Turkey
T: +90 216 399 98 68 F: +90 216 442 11 90

Fabrika ve Satış Ofisi // Factory & Sales Office:

Mollafenari Yolu Cd. No:104 Pelitli Köyü Gebze/Kocaeli/Turkey
T: +90 262 751 39 03 F: +90 262 751 38 88
satis@unikon.com.tr

U N I K O N

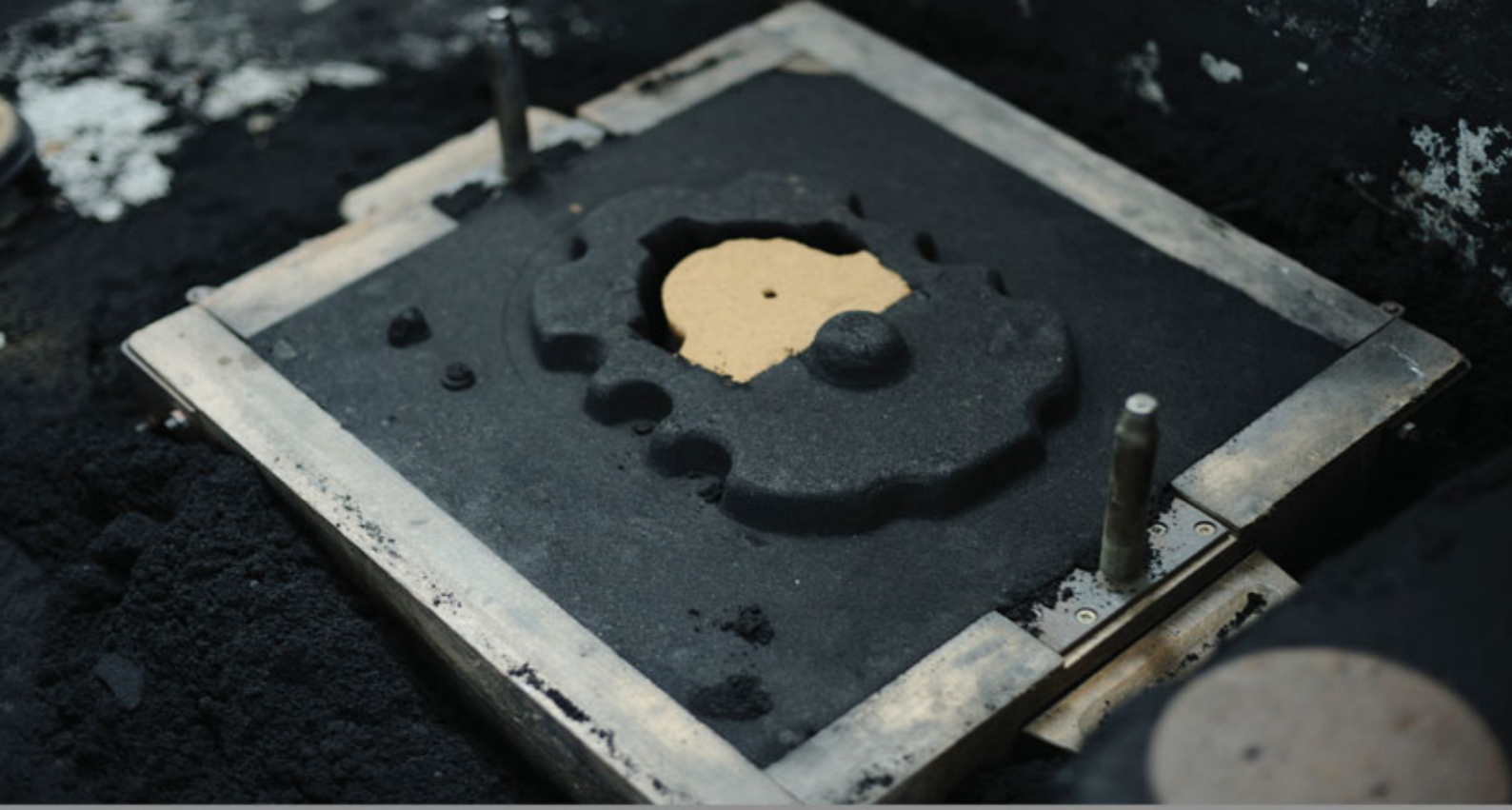
www.unikon.com.tr

Dünyayı Biz Bağlıyoruz

UNIFEN B15 UNIFEN B15

MAÇA REÇİNESİ / CORE BINDER





UNIFEN B15

UNIFEN B15

MAÇA REÇİNESİ / CORE BINDER

UNIFEN B15 dökümhanelerde maça yapımında kullanılan CO₂ ile kürleşen (sertleşen) reçinedir. Basit ahşap maça sandıklarından, yüksek hızlı maça makinalarına kadar pek çok değişik ekipman ile kullanılabilir.

Gazlama esnasında nihai mukavemetinin %90'ına ulaşarak hızlı maça yapımına olanak sağlar.

UNIFEN B15 özellikle yüksek mukavemet gerektiren maçaların yapımı için geliştirilmiştir. Yüksek mukavemet özelliklerini arttıran neme karşı dayanımı sayesinde, su bazlı boyalar ile boyanabilmektedir. Bu özellikleri sayesinde, dökümcüler için çok önemli olan daha düşük gaz üreten, düşük maliyetli maçalar üretilmesini sağlar.

Ürün Özellikleri / Specifications	
Görünüm / Appearance	Koyu kırmızı sıvı Dark red liquid
Yoğunluk / Density (gr/cm ³)	1,25 – 1,30
Viskozite / Viscosity (FC1, 25 °C)	70 – 120 sn. / sec.
pH / pH	12,0 – 13,5

UNIFEN B15 is a binder cured with CO₂ and used widely in the foundries for core making purposes. It can be used as a binder with either simple core boxes or advanced core shooters and core making machines.

Cores achieve %90 of their ultimate strength during gassing which helps to attain a faster core production.

UNIFEN B15 is developed to have higher strength which is a necessity in certain shaped cores or castings. Also the increased resistance to water increases the mechanical strength of the core even with the use of a water based refractory coating. These properties enable foundrymen to produce cores with less binder addition and therefore achieve less gas evolution and lower costs.

Ürün Özellikleri / Specifications	
Serbest Formaldehit Free Formaldehyde	0,5 % max.
Serbest Fenol / Free Phenol	0,5 % max.
Azot / Nitrogen	0,8 – 1,2 %
Stok Ömrü / Max. Storage Time (20 °C'de kapalı ambalajda at 20 °C closed container)	4 Ay / Months

UNIKON METALURJİ ve KİMYA SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

Ofis // Office:

Orhantepe Mh. Orhangazi Cd. No:93/2 34865 Dragos/Kartal/İstanbul/Turkey
T: +90 216 399 98 68 F: +90 216 442 11 90

Fabrika ve Satış Ofisi // Factory & Sales Office:

Mollafenari Yolu Cd. No:104 Pelitli Köyü Gebze/Kocaeli/Turkey
T: +90 262 751 39 03 F: +90 262 751 38 88
satis@unikon.com.tr

U N I K O N

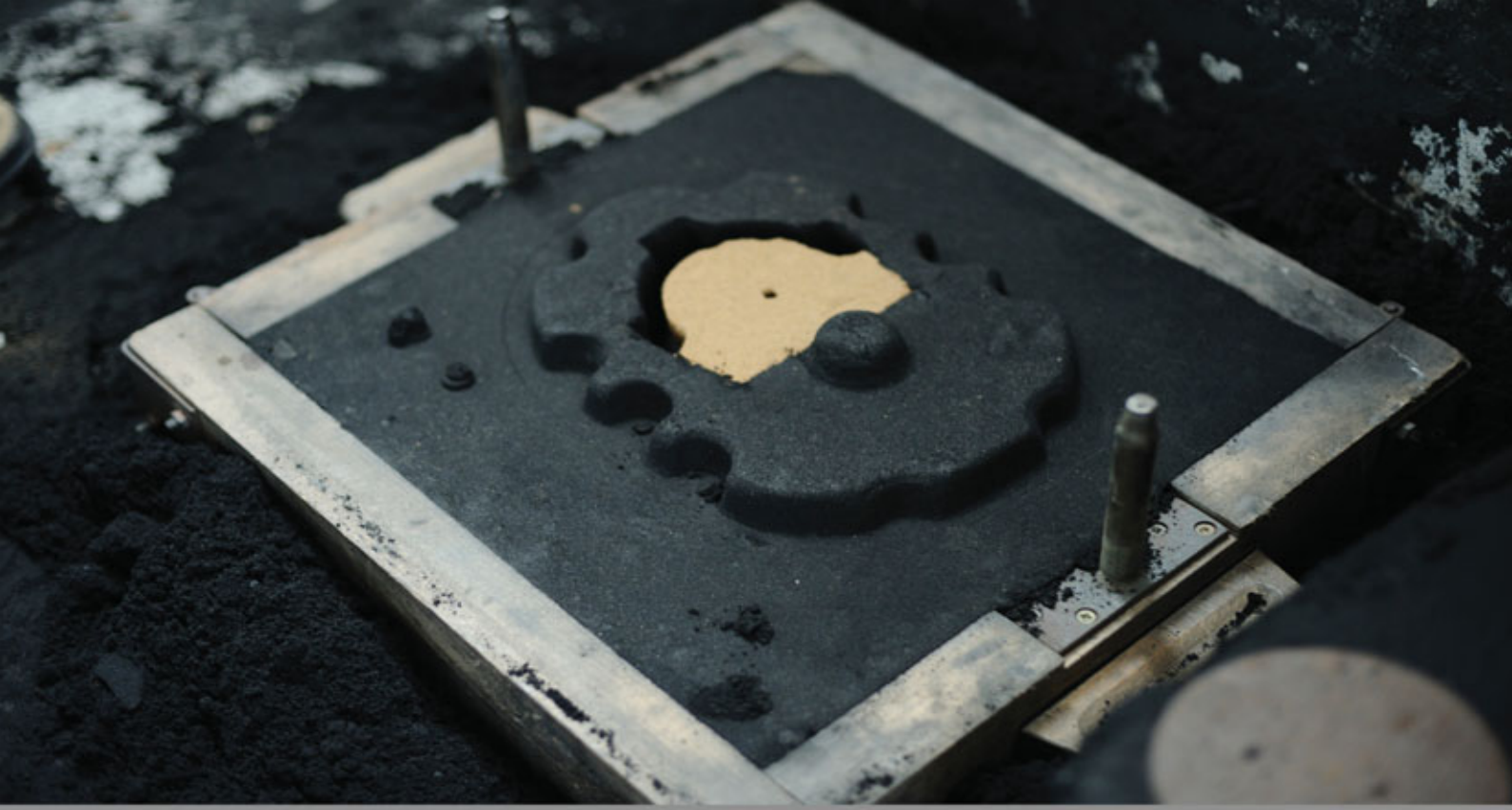
www.unikon.com.tr

Dünyayı Biz Bağlıyoruz

UNIFEN B18 UNIFEN B18

MAÇA REÇİNESİ / CORE BINDER





UNIFEN B18

UNIFEN B18

MAÇA REÇİNESİ / CORE BINDER

UNIFEN B18 dökümhanelerde maça ve kalıp yapımında kullanılan CO₂ ile kürleşen (sertleşen) yeni nesil reçinedir.

Gazlama esnasında yüksek mukavemetlere çok hızlı ulaşarak, otomatik maça makinalarında seri üretim ve düşük katma oranları ile çalışmayı mümkün kılar.

UNIFEN B18 nemden çok az etkilenmesi nedeni ile, yapımında kullanıldığı maçalar su bazlı refrakter boyalar ile boyanabilir.

İnce kesitli ve yüksek üretim hızı gerektiren maçalarda, fire oranlarını düşürerek tam zamanlı ve daha yüksek verimli maça yapımına imkan sağlar.

UNIFEN B18 is a member of the new generation binders which are cured with CO₂, and used widely in the foundries for mould and core making purposes.

Cores produced with UNIFEN B18 achieves high strength levels during gassing stage thus provide a fast and high volume production with minimum resin addition levels.

UNIFEN B18 is highly resistant to humidity. This property enables the cores to be used with water based refractory coatings.

Thin cores and cores require fast production rates can be manufactured with very high efficiency and low production losses thanks to its newly developed features.

Ürün Özellikleri / Specifications	
Görünüm / Appearance	Koyu kırmızı sıvı Dark red liquid
Yoğunluk / Density (gr/cm ³)	1,22 – 1,30
Viskozite / Viscosity (FC1, 25 °C)	70 – 120 sn. / sec.
pH / pH	12,0 – 13,0

Ürün Özellikleri / Specifications	
Serbest Formaldehit Free Formaldehyde	0,5 % max.
Serbest Fenol / Free Phenol	0,5 % max.
Azot / Nitrogen	0,8 – 1,2 %
Stok Ömrü / Max. Storage Time (20 °C'de kapalı ambalajda at 20 °C closed container)	3 Ay / Months

UNIKON METALURJİ ve KİMYA SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

Ofis // Office:

Orhantepe Mh. Orhangazi Cd. No:93/2 34865 Dragos/Kartal/İstanbul/Turkey
T: +90 216 399 98 68 F: +90 216 442 11 90

Fabrika ve Satış Ofisi // Factory & Sales Office:

Mollafenari Yolu Cd. No:104 Pelitli Köyü Gebze/Kocaeli/Turkey
T: +90 262 751 39 03 F: +90 262 751 38 88
satis@unikon.com.tr

U N I K O N

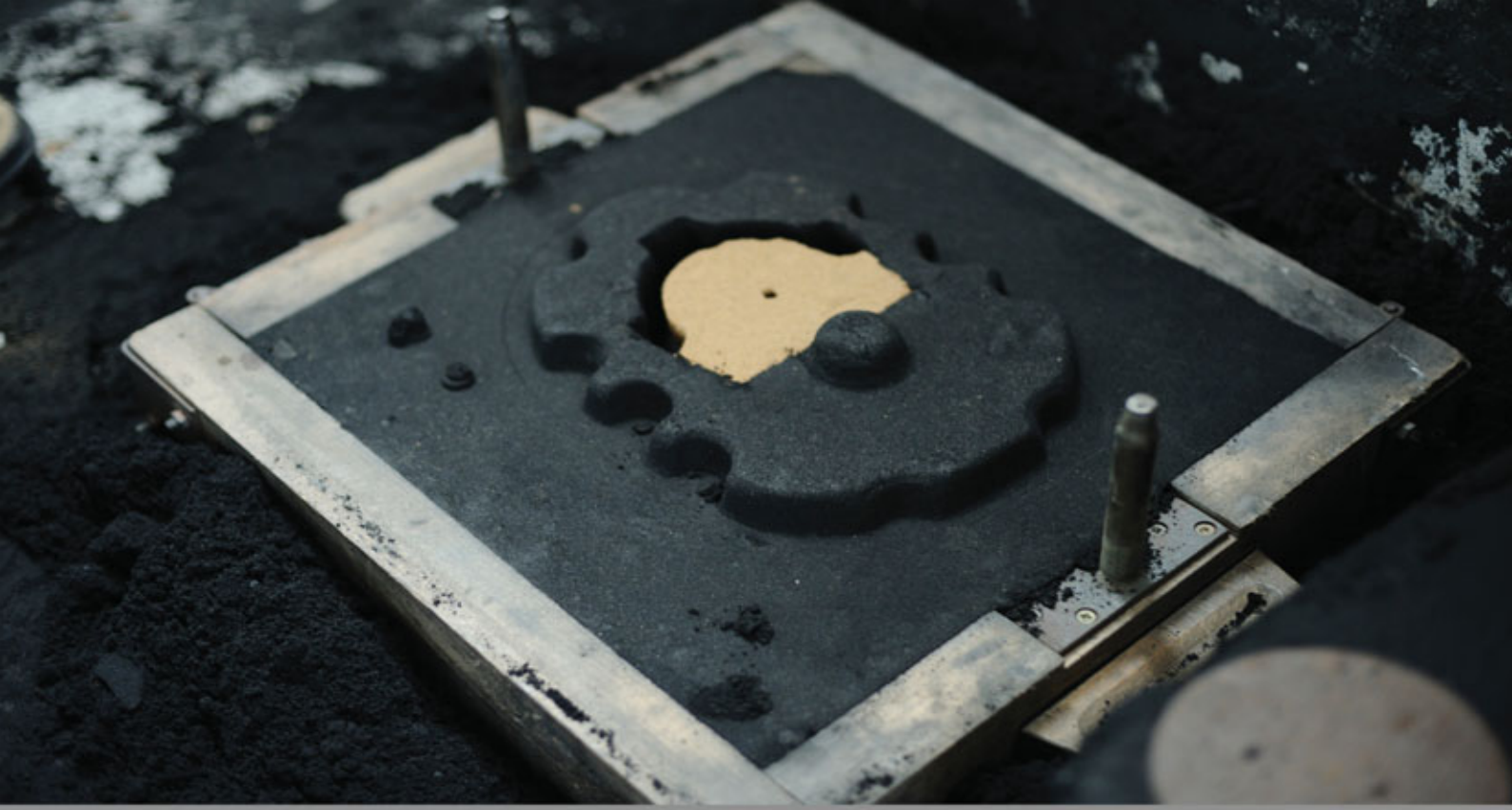
www.unikon.com.tr

Dünyayı Biz Bağlıyoruz

UNISET B1 UNISET B1

MAÇA REÇİNESİ / CORE BINDER





UNİSET B1

UNİSET B1

MAÇA REÇİNESİ / CORE BINDER

UNİSET B1, maça yapımında kullanılan, metilformat gazı ile kürleşen (sertleşen) reçinedir.

UNİSET B1'in diğer gaz ile sertleşen soğuk kutu reçinelerine göre en büyük avantajı yapılan maçaların nemden ve su bazlı boyalardan benzersiz bir şekilde etkilenmemesidir.

Üretilen maçalar tozdan arındırılarak her türlü hava koşulunda çok uzun süre stoklanabilir.

Döküm parçalarının yüzey kalitesi diğer soğuk kutu yöntemlerine göre daha üstündür. Yüzey kalitesindeki olumlu farklılık, döküm parçasının modülünün artması ile artmaktadır.

Arttırılan çalışma ömrü sayesinde, istenen mukavemette ve hızda maça yapımı sağlanmaktadır. Hazırlanan maçalar stok süresi boyunca mukavemet kaybetmezler.

Ürün Özellikleri / Specifications	
Görünüm / Appearance	Sarı - Koyu kırmızı sıvı Yellow - Dark red liquid
Yoğunluk / Density (gr/cm ³)	1,22 – 1,28
Viskozite / Viscosity (FC1, 25 °C)	40 – 90 sn. / sec.
pH / pH	12,0 – 13,0

UNİSET B1 is a methylformate gas cured alkaline phenolic binder used for production of cores.

Biggest advantage of UNİSET B1 amongst other cold box systems is that the cores are exceptionally not affected by humidity or water based coatings.

The cores can have very long shelf lives on every humidity level in a dust free space.

The casting finishes of the cores are superior to most of the other cold box systems. The difference in surface finish quality increases with casting parts with higher modulus.

With the improved bench life, cores with required strength and required production speed can be achieved. Strength values of the cores do not decrease during storage.

Ürün Özellikleri / Specifications	
Serbest Formaldehit Free Formaldehyde	0,5 % max.
Serbest Fenol / Free Phenol	0,5 % max.
Azot / Nitrogen	–
Stok Ömrü / Max. Storage Time (20 °C'de kapalı ambalajda at 20 °C closed container)	3 Ay / Months

UNİKON METALURJİ ve KİMYA SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

Ofis // Office:

Orhantepe Mh. Orhangazi Cd. No:93/2 34865 Dragos/Kartal/İstanbul/Turkey
T: +90 216 399 98 68 F: +90 216 442 11 90

Fabrika ve Satış Ofisi // Factory & Sales Office:

Mollafenari Yolu Cd. No:104 Pelitli Köyü Gebze/Kocaeli/Turkey
T: +90 262 751 39 03 F: +90 262 751 38 88
satis@unikon.com.tr

UNİKON

www.unikon.com.tr

Dünyayı
Biz Bağlıyoruz

ENDÜSTRİYEL REÇİNELER
INDUSTRIAL BINDERS

NOVOLAK ve REZOL / NOVOLAC and RESOL



ENDÜSTRİYEL REÇİNELER INDUSTRIAL BINDERS

NOVOLAK ve REZOL / NOVOLAC and RESOL

UNIKON Endüstriyel reçineleri, farklı sektörlerde bağlayıcı ihtiyaçları için kullanılan reçinelerdir. Reçineler temel olarak novolak ve rezol reçineler olarak gruplandırılabilir.

Novolak reçineler isteğe göre katı, sıvı ve yarı-katı olarak tedarik edilebilmektedir.

UNIKON Endüstriyel reçinelerinin kullanıldığı bazı sektörler aşağıdaki gibidir;

- Tekstil
- Refrakter tuğla üretimi
- Aşındırıcı malzemeler
- Balata üretimi
- Keçe üretimi
- Kaplanmış kum üretimi
- Kompozit malzeme üretimi

Endüstriyel reçinelerin geliştirilmesi, üretimi, kalite kontrolü ve sevkiyatında kullanıcıların ihtiyaçları gözönüne alınmaktadır.

Titiz üretim ve süreklilik arz eden ürünler, UNIKON'un diğer ürün gruplarında da olduğu gibi birinci önceliğidir.

UNIKON Industrial binders are used in different industries. Binders are mainly grouped as novolacs and resols.

Novolac resins can be supplied as solid, liquid and semi-solid.

A few of the industries that UNIKON Industrial resins used are;

- Textile
- Refractory brick production
- Abrasives
- Brake / Clutch pad production
- Felt production
- Coated sand production
- Composite materials production

The main aspect of development, production, quality control and shipment of industrial binders is the user requirements.

Carefully produced consistent products are the main priority of UNIKON as well as other UNIKON product groups.

UNIKON METALURJİ ve KİMYA SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

Ofis // Office:

Orhantepe Mh. Orhangazi Cd. No:93/2 34865 Dragos/Kartal/İstanbul/Turkey
T: +90 216 399 98 68 F: +90 216 442 11 90

Fabrika ve Satış Ofisi // Factory & Sales Office:

Mollafenari Yolu Cd. No:104 Pelitli Köyü Gebze/Kocaeli/Turkey

T: +90 262 751 39 03 F: +90 262 751 38 88

satis@unikon.com.tr

U N I K O N

www.unikon.com.tr

Isı Bizim Kontrolümüzde

UZT SERİSİ UZT SERIES

SOĞUK POTA PLAKALARI
COLD LADLE LININGS



UZT SERİSİ UZT SERIES

SOĞUK POTA PLAKALARI COLD LADLE LININGS

UZT ürünü, döküm öncesi sıvı maden transferi esnasında yaşanan birçok sorunun çözümü olarak kullanılmaktadır.

- Sıvı transferi esnasında yüksek ısı kaybı,
- Potaların ön ısıtma maliyeti ve ön ısıtma ekipman ve süre sıkıntıları,
- Potalarda döküm sonrası oluşan curuf ve diğer kalıntıların temizlenmesi,
- Pota astar uygulamalarında oluşan sorunlar.

UZT ürünleri taban ve yan plakalardan oluşmakta, plaka şekilleri ile stok ve nakliye masrafları en aza indirilmektedir. Taban ve yan plakalar birbiri ile birleşerek pota dışarısında, istenilen bölgede, ısı, ek ekipman ve yüksek işçilik maliyetleri gerektirmeden monte edilerek uzun süre, potaya yerleştirme öncesi hazır şekilde stoklanabilmektedir.

UZT her ocak için yenilediğinden, döküm sonrası oluşan curuf kalıntısı barındırmamakta, her dökümde en yüksek kalitede sıvı madenin kalıplara iletilmesini sağlamaktadır.

UZT plakaları, sadece kendisi düşük masraflı olarak görülen klasik pota astarlarına göre, genellikle gözardı edilen ve yüksek masraf, işçilik ve zaman alan ön ısıtma işlemine ihtiyaç duymaz.

UZT plakaları, muhtemel pota beklemelelerinde daha düşük ısı kaybı sayesinde dökümcüye avantaj sağlaması yanında, ocak çıkış sıcaklıklarında daha düşük sıcaklık değerleri ile çalışılabilmesini sağlamaktadır.

Muadil ürünlere göre daha düşük olan gaz çıkışı ve sıvı maden ile etkileşime girmemesi nedeni ile ocaktan kalıba transfer esnasında sıvı madenin özelliklerini korumasını sağlar.

UZT Cold Ladle Linings are the solution of many ladle problems.

- High heat losses during metal transfer,
- Problems with preheating equipment and preheating costs,
- Slag residue and other contaminations on ladle surface from previous castings,
- Problems arising from application of conventional ladle linings.

To achieve lower transport and storage costs, UZT consists of mainly one base and ten side boards. These boards can be assembled outside the ladle without any need for heat supply and expensive equipment and can be stored as assembled.

Since a new set of these plates are used for each metal transfer, there are no slag or other impurity contamination which helps foundrymen to achieve the highest quality of metal on each pour

Even though the conventional linings seems inexpensive, using UZT cold ladle linings have lower costs because UZT doesn't need any expensive, inefficient and slow preheating procedure.

Because of the lower thermal loss, UZT plates give the foundrymen the ability to work with lower furnace output temperatures and longer ladle waiting periods.

During this waiting period, UZT distinguishes from other linings with its lower gas emissions.

UNIKON METALURJİ ve KİMYA SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

Ofis // Office:

Orhantepe Mh. Orhangazi Cd. No:93/2 34865 Dragos/Kartal/İstanbul/Turkey
T: +90 216 399 98 68 F: +90 216 442 11 90

Fabrika ve Satış Ofisi // Factory & Sales Office:

Mollafenari Yolu Cd. No:104 Pelitli Köyü Gebze/Kocaeli/Turkey
T: +90 262 751 39 03 F: +90 262 751 38 88
satis@unikon.com.tr

U N I K O N

www.unikon.com.tr

Isı Bizim Kontrolümüzde

UNITOZ SERİSİ **UNITOZ SERIES**

BESLEYİCİ ÖRTÜ TOZLARI / TOPPING COMPOUNDS



UNITOZ SERİSİ

UNITOZ SERIES

BESLEYİCİ ÖRTÜ TOZLARI / TOPPING COMPOUNDS

UNITOZ 300, yüksek izolasyon ve eksotermik özelliklere sahip besleyici örtü tozudur. Açık besleyici gömleklere hava ile temas eden bölgede oluşan ve besleyicinin katılma süresini kısaltan ısı transferini engelleyerek, besleyici performansını artırır.

UNITOZ 500, metalin üzerinde kolaylıkla yayılmasından dolayı kullanımı çok kolaydır. Ürünümüz eksotermik reaksiyon esnasında %150 oranına varan genişlemesinden dolayı, diğer örtü tozlarından daha fazla izolasyon sağlar.

UNITOZ 600, döküm esnasında hacim genişmesi ile yaratılan yüksek ısı izolasyon değerlerinin yanında, döküm esnasında sert bir katman oluşturmadan, azalan maden seviyesi ile beraber besleyici içerisinde, sıvı maden üst yüzeyini izleyerek besleme performansını artırır. Orta ve yüksek modüllü çelik besleyicilerinde kullanımda diğer eksotermik örtü tozlarına göre daha yüksek besleme performansı sağlar.

UNITOZ GLS, yüksek izolasyon özelliği ve geç devreye girmesi sayesinde uzun süreli izolasyon oluşturarak besleyicilerin besleme kapasitelerini artırır.

UNITOZ 300, with high insulation and exothermic properties, prevents heat transfer which increases solidification time and increase feeder performance.

UNITOZ 500, is an easy to use topping compound which spreads quickly on the liquid metal. Topping compound expands 1,5 times of its volume, thus creating a bigger heat barrier and increasing the performance of the feeder.

UNITOZ 600, in addition to volume expansion, with the help of carefully designed exothermic properties, doesn't form a solid layer after pouring and thus moves with the upper surface of the solidifying metal. For high modulus feeders, decreases the heat loss and increases feeder performance.

UNITOZ GLS, having high insulating properties and long exothermic reaction time provides longer solidification for feeders.

UNIKON METALURJİ ve KİMYA SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

Ofis // Office:

Orhantepe Mh. Orhangazi Cd. No:93/2 34865 Dragos/Kartal/İstanbul/Turkey
T: +90 216 399 98 68 F: +90 216 442 11 90

Fabrika ve Satış Ofisi // Factory & Sales Office:

Mollafenari Yolu Cd. No:104 Pelitli Köyü Gebze/Kocaeli/Turkey
T: +90 262 751 39 03 F: +90 262 751 38 88
satis@unikon.com.tr

U N I K O N

www.unikon.com.tr

Isı Bizim Kontrolümüzde

DEMİR ve ÇELİK IRON and STEEL

KARBON • ÖRTÜ TOZLARI • POTA SÜRGÜ KUMU
CARBON • COVERING POWDER • NOZZLE FILLING COMPOUND



DEMİR ve ÇELİK IRON and STEEL

KARBON • ÖRTÜ TOZLARI • POTA SÜRGÜ KUMU
CARBON • COVERING POWDER • NOZZLE FILLING COMPOUND

Pota Sürgü Kumu UNI-NFC B

Kromit esaslı bir malzeme olup, bütün bileşenleri yüksek evsafı hammaddelerden seçilmekte ve kompozisyonu, en yüksek performansı alabilmek amacı ile, her kullanıcının şartlarına uyumlu olarak belirlenip üretilmekte olup, potalarda gösterdiği yüksek serbest açma oranıyla çok başarılı bir performansa sahiptir.

Örtü Tozları

Tandış Örtü Tozu UNITÖZ TCP ve UNITÖZ TCP-D (bazık), sıvı çeliğin üzerine uygulandığında birkaç saniyede dağılıp, sıvı faz oluşturarak çeliğin hava ile temasını keser. Oluşan sıvı faz uygun yüzey gerilimi ve yoğunluğu ile çelik içerisinde var olan safsızlıkları bünyesine alır. Yüksek izolasyon özelliği ile tandış içerisindeki sıvı çeliğin sıcaklık değişimini en düşük seviyede tutar.

Pota Örtü Tozu UNITÖZ LCP, sıvı çeliğin işletme sorunları nedeni ile oluşan uzun beklemler sonrasında oluşacak problemleri gidermek amacı ile üretilmiş olup, yüksek ısı izolasyonu sağlamaktadır. Malzeme sıvı çelikle hiçbir şekilde reaksiyona girmedeği gibi curufu kararlı hale getirerek pota curuf tuğlaları öncelikli olmak üzere curufun refrakter malzemesi ile olan reaksiyonunu engeller.

Karbon Ürünleri

Karbon Yükseltici UNIKAR RC, çelikhanelerde pota karbon yükseltici ve ark ocağında şarj arası karbon yükseltici amaçlı kullanılmaktadır.

Curuf Kabartıcı UNIKAR SA, karbon enjeksiyon malzemesi karbon monoksit ve karbondioksit reaksiyonları ile curufun kabartılması ve curuftaki demir oksitini demire indirilerek sıvı çeliğe geri kazanılmasını sağlamak ve oluşturduğu kalın curuf tabakası ile ısı tasarrufunu olumlu etkilemekte, uzun ark boyu ile çalışma olanağı sağlayarak elektrik ve elektrod tüketim değerlerini aşağı çekmekte ve üretkenlik artışına katkıda bulunmaktadır.

Nozzle Filling Compound UNI-NFC B

It is a chromite based material. Using raw materials having the highest quality, each batch is produced according to customer needs to achieve the highest performance. UNI-NFC B, has a full performance opening rate at ladles.

Topping Compounds

Tundish Topping Compound UNITÖZ TCP and UNITÖZ TCP-D (Basic), is designed to get rid of the inclusions existing both in the liquid and solid phases to the topping compound with its best density, grain size distribution and surface tension among the grains. UNITÖZ TCP is performing high insulating features with holding the temperature drop at minimum level and reaches up to 10-15 % saving in the consumption with its superior quality.

Ladle Covering Compound UNITÖZ LCP is designed to improve the quality of the slag and decrease the temperature loss at long interruptions due to mechanical problems in the plant before the secondary metallurgy in the ladle furnace. Being chemically neutral against hot metal does not react and chemically change at high temperatures. Besides, making the slag chemically more stable improves the life of the refractory at slag level by avoiding the reactions between slag and refractory.

Carbon Products

Carbon Raising Granules (Recarburisers) UNIKAR RC is used as recarburizer in the ladles, as carbon raiser in between charges at the electrical arc furnace application, and as recarburizing agents at the foundries.

Carbon Injection Material UNIKAR SA is foams slag by carbon monoxide and carbon dioxide reactions and reducing iron oxide of slag to iron contributes to higher yields of scrap to molten steel conversion and high level of slag maintained helps heat conservation, develops long arc operation conditions, contributes to low electric & electrode consumption and as a consequence supports productivity of arc furnace operation.

UNIKON METALURJİ ve KİMYA SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

Ofis // Office:

Orhantepe Mh. Orhangazi Cd. No:93/2 34865 Dragos/Kartal/İstanbul/Turkey
T: +90 216 399 98 68 F: +90 216 442 11 90

Fabrika ve Satış Ofisi // Factory & Sales Office:

Mollafenari Yolu Cd. No:104 Pelitli Köyü Gebze/Kocaeli/Turkey
T: +90 262 751 39 03 F: +90 262 751 38 88
satis@unikon.com.tr

U N I K O N

www.unikon.com.tr

Kalite
Yetmez

UNIKON KALİTE POLİTİKASI
UNIKON QUALITY POLICY

MÜŞTERİ MEMNUNİYETİ / CUSTOMER SATISFACTION



UNIKON KALİTE POLİTİKASI UNIKON QUALITY POLICY

MÜŞTERİ MEMNUNİYETİ / CUSTOMER SATISFACTION

Müşteri tatminini sürekli artırmak üzere; istenen niteliklerde, tam zamanında minimum maliyette ürünler üretmek temel politikamızdır.

Bu politikanın tam uygulanabilmesi için; kalite yönetim sisteminin, etkili ve sürekli bir eğitimin, verimliliğin, katılımcı bir yönetimin, ürünle ilgili yasal koşulların uygulanması temel ilke ve hedeflerimiz arasında yer almaktadır.

UNIKON olarak bu amaç, ilke ve hedefler doğrultusunda, TS EN ISO 9001:2008'e göre oluşturduğumuz kalite yönetim sisteminin etkinliğini sürekli iyileştireceğimizi ve sistem şartlarına uyacağımızı taahhüt ederiz.

Genel Müdür
Tayfun Akon

Our company policy is to keep our customers satisfied by delivering products to the required specifications promptly and at minimum cost.

In order to apply this policy fully we concentrate on the application of quality management systems, invest in the ongoing training of our personnel and in the improvement of our productivity in accordance with our legal requirements.

We are fully committed to a policy of continuous improvement in our quality management in accordance with the requirements of TS EN ISO 9001:2008.

General Manager
Tayfun Akon

UNIKON METALURJİ ve KİMYA SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

Ofis // Office:
Orhantepe Mh. Orhangazi Cd. No:93/2 34865 Dragos/Kartal/İstanbul/Turkey
T: +90 216 399 98 68 F: +90 216 442 11 90

Fabrika ve Satış Ofisi // Factory & Sales Office:
Mollafenari Yolu Cd. No:104 Pelitli Köyü Gebze/Kocaeli/Turkey
T: +90 262 751 39 03 F: +90 262 751 38 88
satis@unikon.com.tr

U N I K O N

www.unikon.com.tr

UNİKON METALURJİ ve KİMYA SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

Ofis // Office:

Orhantepe Mh. Orhangazi Cd. No:93/2 34865 Dragos/Kartal/İstanbul/Turkey
T: +90 216 399 98 68 **F:** +90 216 442 11 90

Fabrika ve Satış Ofisi // Factory & Sales Office:

Mollafenari Yolu Cd. No:104 Pelitli Köyü Gebze/Kocaeli/Turkey
T: +90 262 751 39 03 **F:** +90 262 751 38 88
satis@unikon.com.tr

U N I K O N

www.unikon.com.tr